

Service

DVP3254K/55

Service

Service



Service Manual

Conteúdo

Especificações Técnicas	2
Instruções de Segurança	3
Instruções Mecânicas e Desmontagem	5
Atualização Software	9
Fluxos Solução Problemas	11
Diagrama de Ligações	21
Painel Frontal	22
Painel Chave	23
Painel OK + USB	24
Painel Power	25
Painel Principal	26
Layouts	30
Vista Explodida	36

Página

2
3
5
9
11
21
22
23
24
25
26
30
36

**CLASS 1
LASER PRODUCT**

ESPECIFICAÇÕES

TV STANDARD

	(PAL/50Hz)	(NTSC/60Hz)
Número de linhas	25	525
Playback	Multistandard (PAL/NTSC)	

DESEMPENHO DO VÍDEO

Video DAC	12 bit, 108 MHz
Y Pb Pr	0.7 Vpp ~ 75 ohm
Saída de vídeo	1 Vpp ~ 75 ohm

FORMATO DO VÍDEO

Digital	MPEG 2 para DVD, SVCD
Compressão	MPEG 1 para VCD
	DivX®

DVD	50 Hz	60 Hz
Resolução Horiz.	720 pixels	720 pixels
Resolução Vertical	576 linhas	480 linhas

VCD	50 Hz	60 Hz
Resolução Horiz.	352 pixels	352 pixels
Resolução Vertical	288 linhas	240 linhas

FORMATO DE ÁUDIO

Digital	MPEG/ AC-3/ PCM	compressado Digital
		16, 20, 24 bits
		fs, 44.1, 48, 96 kHz
	MP3 (ISO 9660)	96, 112, 128, 256 kbps & variável taxa bit
		fs, 32, 44.1, 48 kHz

Stereo Som Analógico
Dolby Surround compatível downmix de Dolby
Digital multi-channel sound

DESEMPENHO DE ÁUDIO

DA Conversor	24 bit, 192 kHz	
DVD	fs 96 kHz	4 Hz - 44 kHz
	fs 48 kHz	4 Hz - 22 kHz
SVCD	fs 48 kHz	4 Hz - 22 kHz
	fs 44.1kHz	4 Hz - 20 kHz
CD/VCD	fs 44.1kHz	4 Hz - 20 kHz
Sinal-Ruído (1kHz)	> 90 dB	
Relação dinâmica(1kHz)	> 80 dB	
Crosstalk (1kHz)	> 70 dB	
Distorção/ruído(1kHz)	> 65 dB	
MPEG MP3	MPEG Audio L3	

CONEXÕES

Y Pb Pr saída	Cinch 3x
Video saída	Cinch (amarelo)
Audio saída(L+R)	Cinch (branco/vermelho)
Digital saída	1 coaxial
	IEC60958 para CDDA / LPCM
	IEC61937 para MPEG 1/2, Dolby Digital

GABINETE

Dimensões (l x a x p)	360 x 37x 209 mm
Peso	Aproximado
	2 kg

CONSUMO DE ENERGIA

Taxa de Alimentação	110 V – 240 V; 50/60 Hz
Consumo de energia	< 10 W
Consumo de energia em modo Standby	< 1 W


Especificações sujeita a alterações sem prévio aviso

2. Informações de segurança, Notas Gerais & Exigência de Sem Clumbo

2.1 Instruções de Segurança

2.1.1 Segurança geral

Os regulamentos de segurança requerem que durante um reparo:

- Conecte a unidade aos cabos principais um transformador de isolamento.
- Recoloque os componentes de segurança, indicados pelo símbolo , somente pelos componentes idênticos aos originais. Qualquer outra substituição de componente (com exceção do tipo original) pode aumentar o risco de fogo ou choque elétrico.

Os regulamentos de segurança requerem que depois de um reparo, você deve retornar a unidade na sua condição original. Preste atenção, particularmente, nos seguintes pontos:

- Distribua os fios e cabos corretamente, e repare-os com os acampamentos montados do cabo.
- Verifique a isolamento da condução dos fios principais para danos externos.
- Verifique a resistência elétrica DC entre os fios dos plugs principais e o lado secundário:
 1. Desplugue os cabos principais, e conecte um fio entre os dois pinos do plugue principal.
 2. Ajuste os fios do interruptor principal na posição "ON" (mantenha o cabo dos fios principais plugados!)
 3. Meça o valor da resistência entre os fios dos plugues principais e do painel frontal, controle e botão de chassis.
 4. O reparo ou a unidade correta quando a resistência está sendo medida é de menos de 1 MΩ.
 5. Verifique isto, antes de retornar a unidade ao cliente / usuário (ref. UL- padrão no. 1492).
 6. Mude a unidade para "OFF", e remova o fio entre os dois pinos do plugue principal.

2.1.2 Segurança de laser

Essa unidade emprega um laser. Somente pessoal de serviço qualificado pode remover a tampa, ou tente prestar serviços de manutenção nesse dispositivo (devido a possível ferimento nos olhos).

Unidade do dispositivo de Laser

Tipo: laser semi-condutor GaAlAs

Comprimento de onda: 650 nm (DVD)

780nm (VCD/CD)

Energia de saída: 20 mW (DVD+RW writing)

: 0.8 mW (leitura de DVD)

: 0.3 mW (leitura de VDC/CD)

Divergência do feixe: 60 graus




Figura 2-1

Nota: o uso dos controles ou do ajuste ou o desempenho do procedimento à exceção daqueles especificado nisto, podem resultar na exposição perigosa da radiação. Evite a exposição direta ao feixe.

2.2 Cuidados

2.2.1 Geral

- Todos os ICs e muitos outros semicondutores são suscetíveis as descargas eletrostáticas (ESD, ) a manipulação descuidada durante o reparo pode reduzir a vida drasticamente. Certifique-se que durante o reparo, você está no mesmo potencial que a massa do aparelho por uma pulseira com resistência. Mantenha os componentes e ferramentas na mesma potência.
- Equipamentos de proteção disponíveis ESD:
 - Kit completo ESD3 (pequenas TABLEMAT, WRISTBAND, caixa de conexão, cabo de extensão e fio terra) 4822 310 10671.
 - Verificador Wristband 4822 344 13999
- Tenha cuidado durante a medida da seção viva da tensão. O lado primário da fonte de energia (pos. 105), incluindo o dissipador de calor, carrega a tensão viva dos fios principais quando você conecta o aparelho nos fios principais (mesmo quando o aparelho está desligado!). É possível tocar nas trilhas e nos componentes de cobre nesta área preliminar desprotegida, quando você prestar serviços de manutenção no aparelho. O pessoal de serviço deve tomar precauções para evitar tocar esta área ou componentes desta área. Um "lightning stroke" e uma listra marcada impressa no painel de fiação, indica o lado preliminar da fonte de alimentação.
- Nunca substitua módulos ou componentes enquanto a unidade estiver ligada.

2.2.2 Laser

- O uso de instrumentos ópticos com este produto irá aumentar o perigo de atingir o olho.
- Apenas o pessoal de serviço qualificado pode remover a tampa ou tentar prestar serviço de manutenção a esse dispositivo, devido a possível ferimento nos olhos.
- A manipulação do reparo deve ocorrer tanto quanto possível com um disco carregado dentro do aparelho
- O texto abaixo é colocado dentro da unidade, no protetor de tampa do laser:

CAUTION: VISIBLE AND INVISIBLE LASER RADIATION WHEN OPEN. AVOID EXPOSURE TO BEAM.
 ADVARSEL: SYNLIG OG USYNLIG LASERSTRÅLING VED ÅBNING. UNDGÅ UDSÆTTELSE FOR STRÅLEN.
 ADVARSEL: SYNLIG OG USYNLIG LASERSTRÅLING NÅR DEKSEL ÅPNESS. UNNGÅ EKSPONERING FOR STRÅLEN.
 VARNING: SYNLIG OCH OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DENNA DEL ÅR ÖPPNAD. BETRÄKTA EJ STRÅLEN.
 VAROJAVATTAESSA OLET ALTIIN NÄKYVÄLLE JA NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASER SÄTEILYLLE. ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.
 VORSICHT: SICHTBARE UND UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG WENN ABECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.
 DANGER: VISIBLE AND INVISIBLE LASER RADIATION WHEN OPEN. AVOID DIRECT EXPOSURE TO BEAM.
 ATTENTION: RAYONNEMENT LASER VISIBLE ET INVISIBLE EN CAS D'OUVERTURE. EXPOSITION DANGEREUSE AU FAISCEAU.

Figura 2-2

2.2.3 Notas

Dolby

Manufaturado sob licença do Dolby Laboratories. "Dolby", "Pro Logic" e o símbolo duplo-D são marcas registradas do Laboratório Dolby.

© 1992-1997 Laboratório Dolby, Inc. Todos os direitos reservados.



Figura 2-3

Trusurround

TRUSURROUND, SRS e o símbolo (fig. 2-4) são marcas registradas do Laboratório SRS, Inc. A tecnologia TRUSURROUND é manufaturada sob licença do laboratório SRS, Inc.



Figura 2-4

Vídeo Plus

"Vídeo Plus+" e "Plus Code" são marcas registradas do Gemstar Development Corporation. O sistema "Vídeo Plus+" é fabricado sob a licença da Gemstar Development Corporation.



Figura 2-5

Microvision

Este produto incorpora tecnologia de proteção de cópia que é o método de proteção exigido da certificado U.S de patentes e outros proprietários intelectuais da própria Macrovision Corporation.

O uso desta tecnologia de proteção de cópia deve ser autorizada pela Macrovision Corporation e é permitido para casa e outros limites somente com autorização da Macrovision Corporation. A desmontagem é proibida.

2.3 Solda sem chumbo

A Philips CE está produzindo aparelhos sem chumbo (PbF) de 1.1.2005 para frente.

Identificação: A linha principal de um tipo de prato dá um número de série de 14 dígitos. Os dígitos 5 e 6 referem-se ao ano de produção, os dígitos 7 e 8 referem-se à semana de produção (no exemplo abaixo, é 1991 na semana 18).



Apesar do logo especial sem chumbo (que nem sempre é indicado), ONE MUST TREAT todos os aparelhos de sua data pra frente de acordo com as regras descritas abaixo.



Com a tecnologia sem chumbo, algumas regras devem ser respeitadas pelo workshop durante o reparo:

- Use apenas ferramentas de solda sem chumbo Philips SAC305 com o código de pedido 0622 149 00106. Se a pasta de solda sem chumbo é necessária, por favor contate o fabricante do equipamento de solda. No geral, o uso de pasta de solda em workshops deve ser evitada pois a pasta não é facilmente manuseada nem armazenada.
- Use apenas ferramentas de solda aplicáveis para ferramenta de solda sem chumbo. A ferramenta de solda deve:
 - Alcançar na ponta da ferramenta a temperatura de pelo menos 400°
 - Estabilizar o ajuste de temperatura na ponta da solda.
 - Troque a ponta de solda para diferentes aplicações.
- Ajuste sua ferramenta de solda para que a temperatura de 360° - 380° seja alcançada e estabilizada na junção da solda. O tempo de aquecimento da junção da solda não deve exceder ~ 4s. Evite temperaturas acima de 400° , ou então "wear-out" das pontas irá aumentar drasticamente e o fluxo- fluido será destruído. Para evitar "wear-out" de pontas, desligue o equipamento não usado ou reduza a temperatura.
- Misturar parte/ ferramenta de solda sem chumbo com partes/ ferramentas de solda com chumbo é possível mas a PHILIPS recomenda que se evite isso. Se não puder ser evitado, cuidadosamente limpe a solda da antiga ferramenta e re-solde com uma nova ferramenta.
- Use apenas peças originais listadas no Manual de Serviço. Mate-

riais padrão não listados (comodities) devem ser comprados em companhias externas.

- Informações especiais para ICs BGA sem chumbo: estes ICs serão entregues no chamado "pacote a seco" para proteger o IC contra umidade. Este pacote só pode ser aberto pouco antes de ser usado (soldado). Ou então o corpo do IC fica "molhado" dentro e durante o tempo de aquecimento a estrutura do IC será destruída por causa da alta temperatura dentro do corpo. Se o pacote for aberto antes do uso,, o IC deve ser esquentado por algumas horas (em torno de 90°) Para secar (pense na proteção ESD!). NÃO RE-USE BGAs de modo algum!
- Para produtos produzidos ante de 1.1.2005, contendo ferramenta de solda com chumbo e componentes, toda a lista de peças será avaliada até o fim do período de serviço. Para reparo destes aparelhos, nada muda.
- No website www.atyourservice.ce.Philips.com você encontra mais informações sobre:
- (De) Solda BGA (+ instruções de operação bancária).
- Perfis de aquecimento dos BGAs e outros ICs usados em aparelhos Philips.

Você encontra estas e mais informações técnicas em "magazine", capítulo "workshop news".

Para questões adicionais, por favor, contate o help desk local.

3. Instrução de Uso

Veja o Manual no GIP.

Instruções de Desmontagem e Mecânicas

Instruções de Desmontagem

Seguindo o guia mostra como é feita a desmontagem do player.

Passo1: Remova os 5 parafusos da Tampa Superior e remová-a. (figura 1)

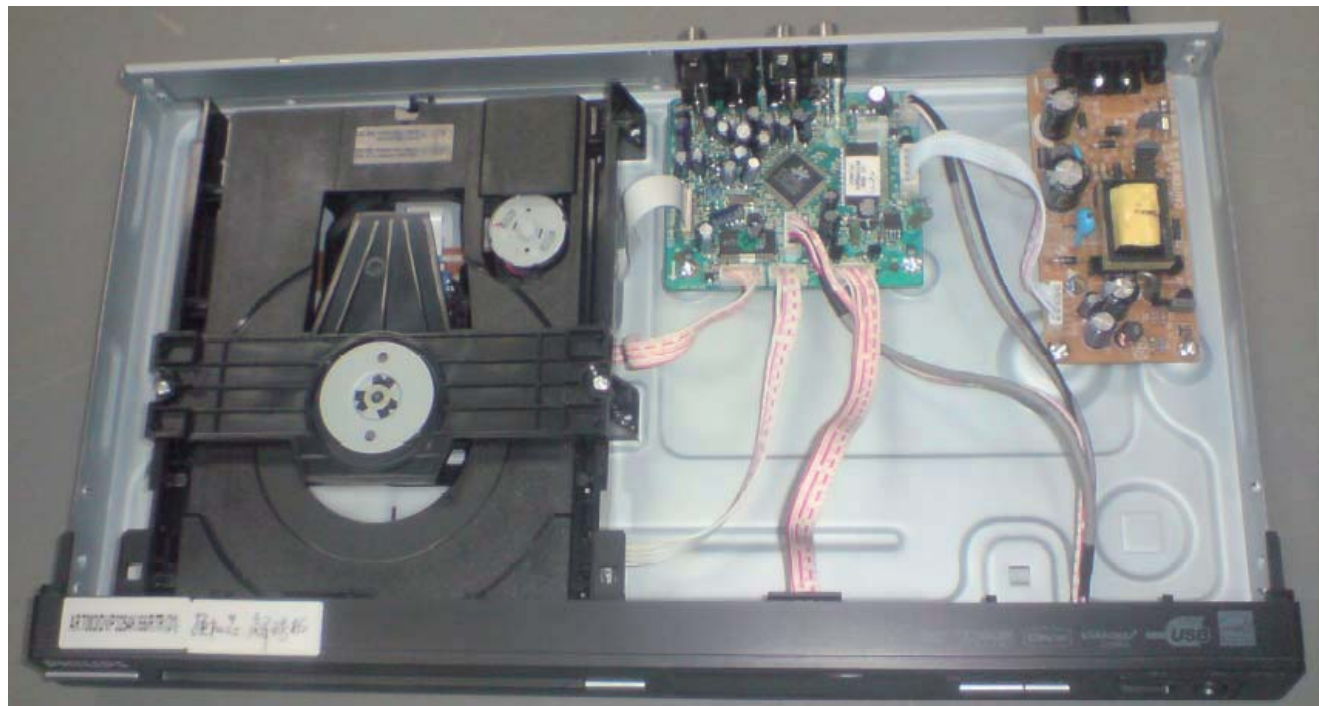


Figura 1

Passo 2 : Se for necessário desmontar o Pannel Frontal ou Carregador, a porta Frontal deve ser removida primeiro. (Figura 2)

Nota: Tenha cuidado para operar a peça pois pode ser danificada.



Certifique-se que a desmontagem da porta frontal seja feita com cuidado para não danificar a bandeja e a porta.

Figura 2

Instruções de Desmontagem

Passo 3 : Se a bandeja não abre normalmente , você pode fazê-lo através das instruções abaixo (figura 3).

Nota: Certifique-se de operar com cuidado para não danificar a peça.



Figura 3

Passo 4 : Desmontagem do Pannel Frontal, desconecte (XP5, XP6, XP7), libere as travas laterais do Pannel Frontal e parte inferior do gabinete, retire o painel do aparelho. (figuras 4 e 5)

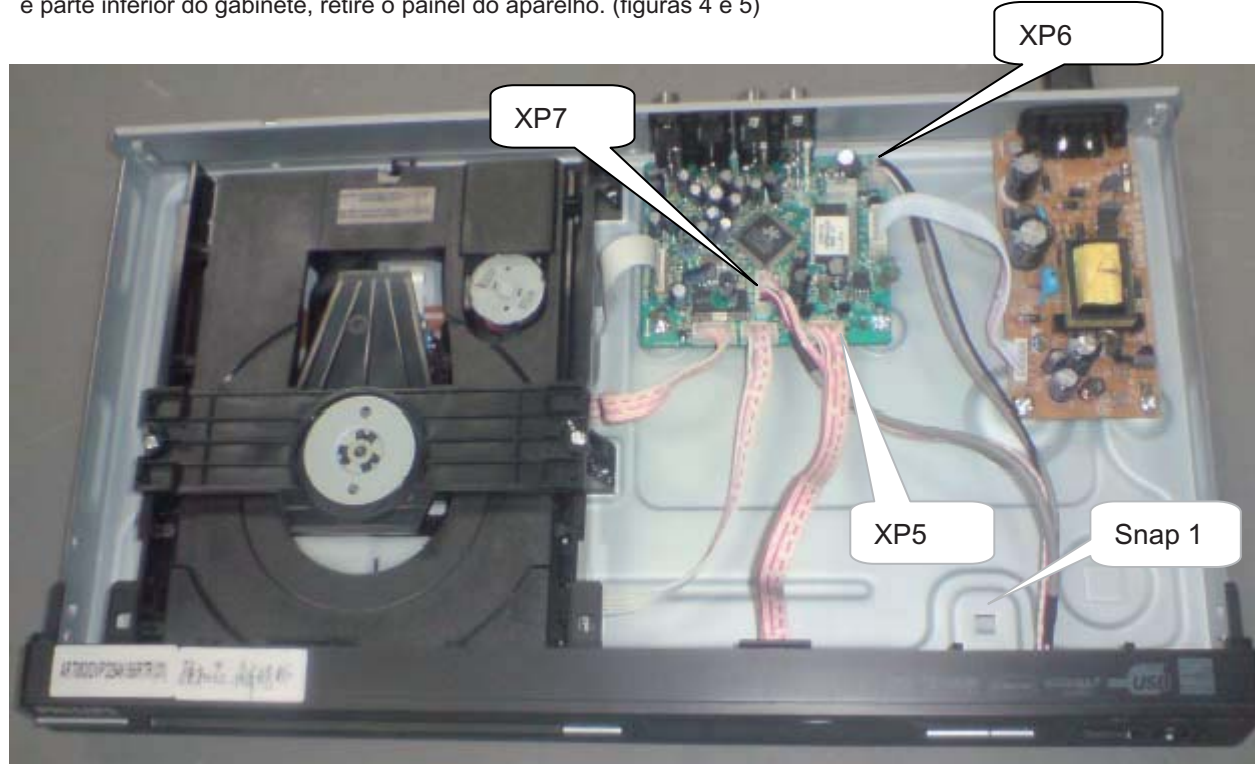


Figura 4

Instruções de Desmontagem

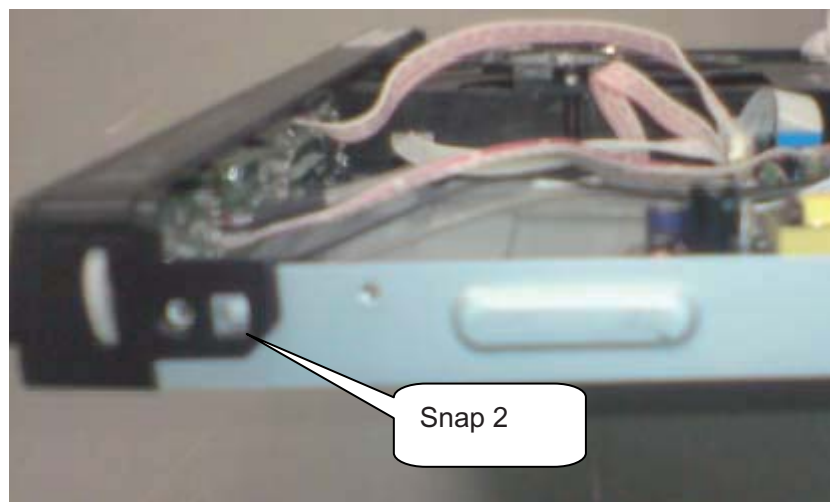


Figura 5

Passo 5 : Desmontagem do Carregador, desconecte (XP2, XP3, XP4) como a figura abaixo e remova o parafuso que conecta o carregador e o gabinete inferior. (figura 6)

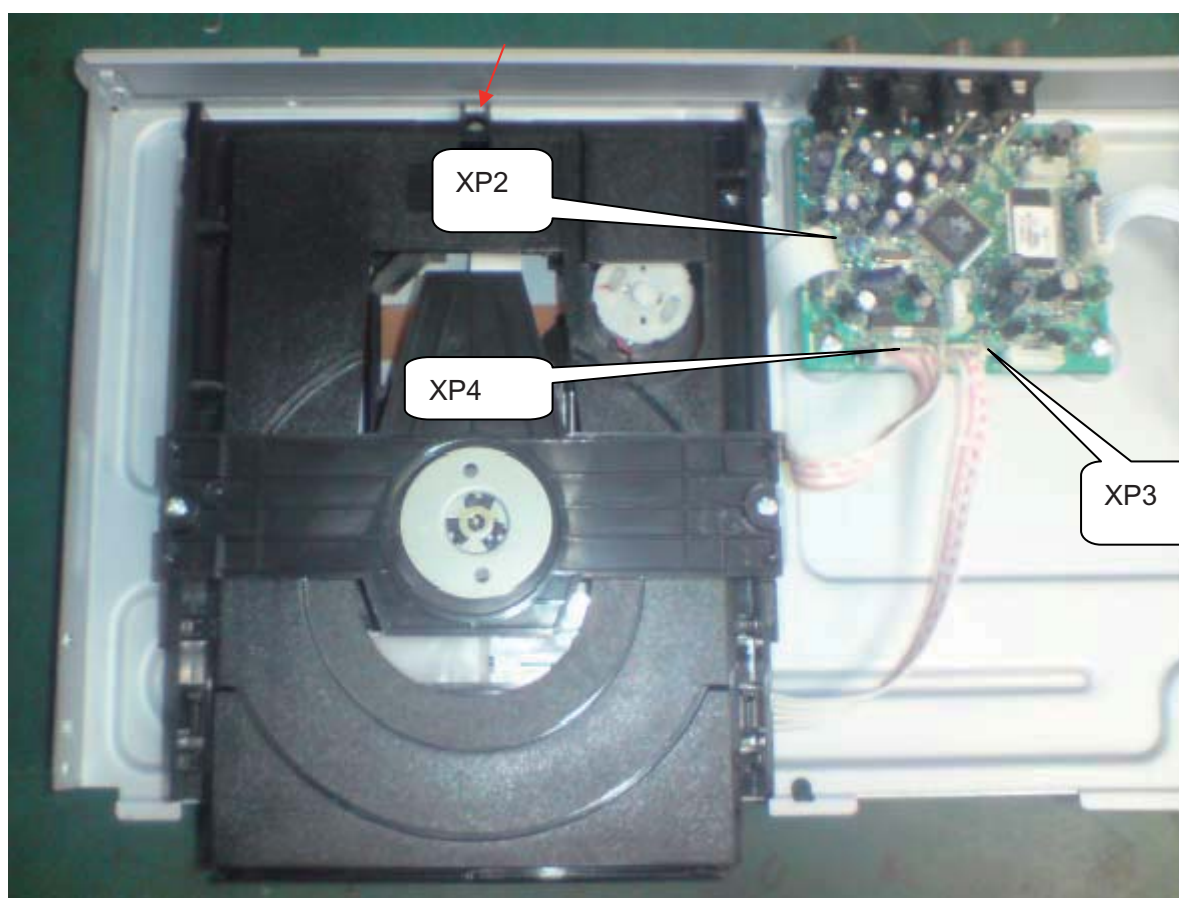


Figura 6

Instruções de Desmontagem

Passo 6 : Desmontagem do Painel Principal, primeiro desconecte XP1 então remova os 4 parafusos. (figura 7).

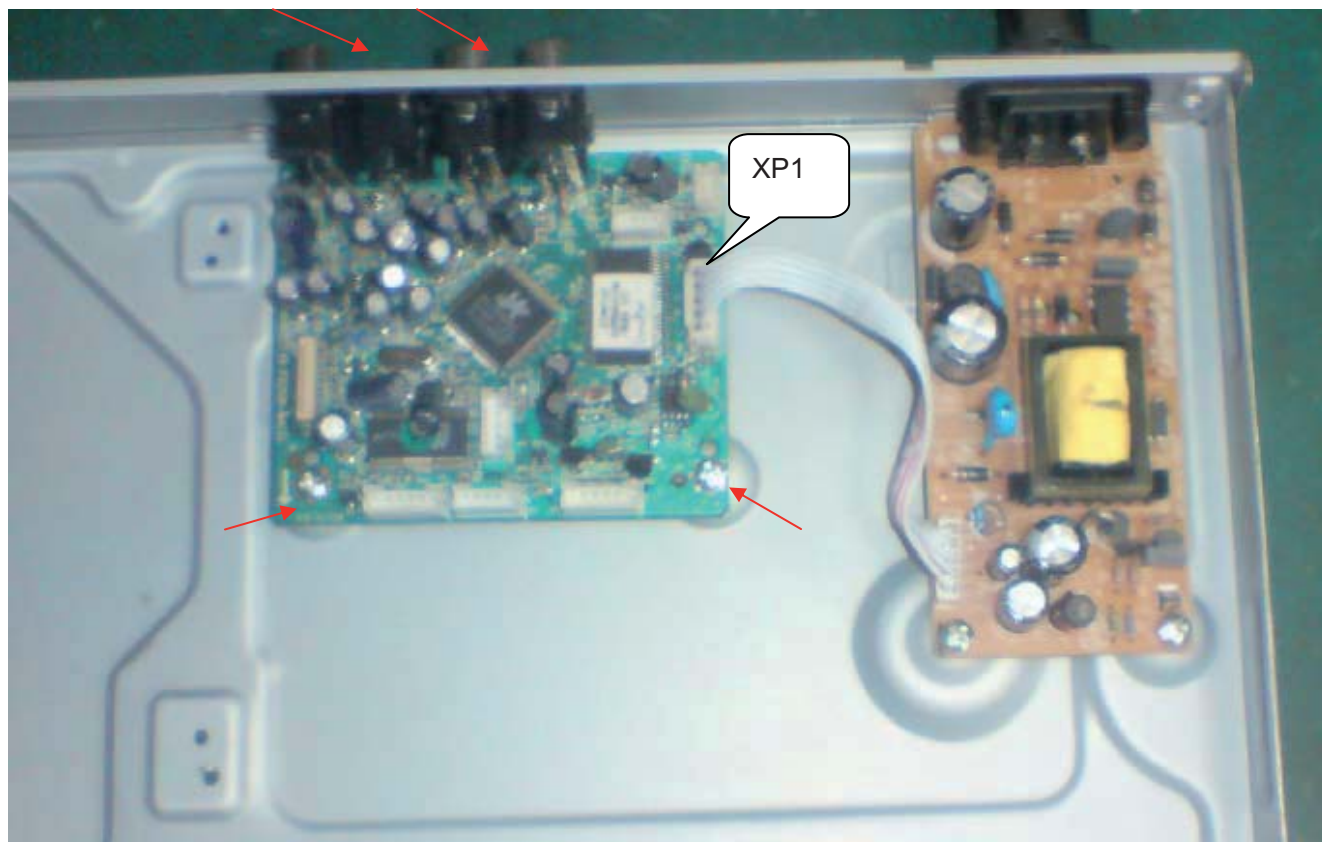


Figura 7

Passo 7: Remova os 4 parafusos do Painel Power para desmontá-lo. (figura 8)



Figura 8

Atualização do Software

Preparação da atualização do software

- 1) Inicie a gravação do CD do software e crie um novo projeto de CD (Disco Dados) com as seguintes ajustes:
Etiqueta: DVPXXXX (Sem nome na etiqueta)
Nome do arquivo: DVPXXXX_XX.BIN
Ligue o aparelho e abra a bandeja, pressione <5><5> para checar o Nome do Arquivo.

Nota: É necessário letra maiúscula para o nome do Sistema de Arquivo

- 2) Grave os dados em um CDR virgem.

A. Procedimento para atualização do software:

- 1) Ligue o aparelho e insira o CDR Atualizado preparado.
- 2) O aparelho iniciará lendo o disco e respondendo com a seguinte tela:
Upgrade File DETECTED
Upgrade?
Pressione Play PARA INICIAR.
- 3) Pressione <OK> para confirmar, display mostrará :
Files coping...
UPGRADING...
- 4) O disco atualizado automaticamente sairá quando a cópia dos arquivos estiverem completos, retire o disco.
- 5) Após 1 minuto, o traço automaticamente fechará quando a atualização estiver completa.

B. Lendo as versões do software para confirmar a atualização

- 1) Ligue o aparelho e pressione <Setup> no controle remoto.
- 2) Pressione <1><3><7><9> para checar as informações do software.

A versão do software e outras informações são mostradas no display como segue:

Versão	XX.XX.XX.XX (versão principal)
SUB-VER	XX.XX.XX.XX (versão do software aplicação do software)
8032	XX.XX.XX.XX
Servo	XX.XX.XX.XX (versão do software do Servo)
RISC	XX.XX.XX.XX
DSP	XX.XX.XX.XX
Código da Região	X

Atenção: O aparelho não deve ser desligado durante a atualização, pois o painel Principal será danificado inteiramente.

Como selecionar o idioma correto

Se o idioma não está correto, você pode corrigi-lo pela operação seguinte:

1. Ligue o aparelho e abra a bandeja.

Pressione “6” “6” “6” “6” e tecla “Audio” no controle remoto.

Após a tela mostrar:

PLS INPUT MODEL CODE:

2. Entre com o Código Modelo “0”.

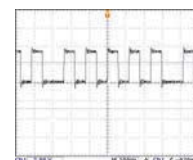
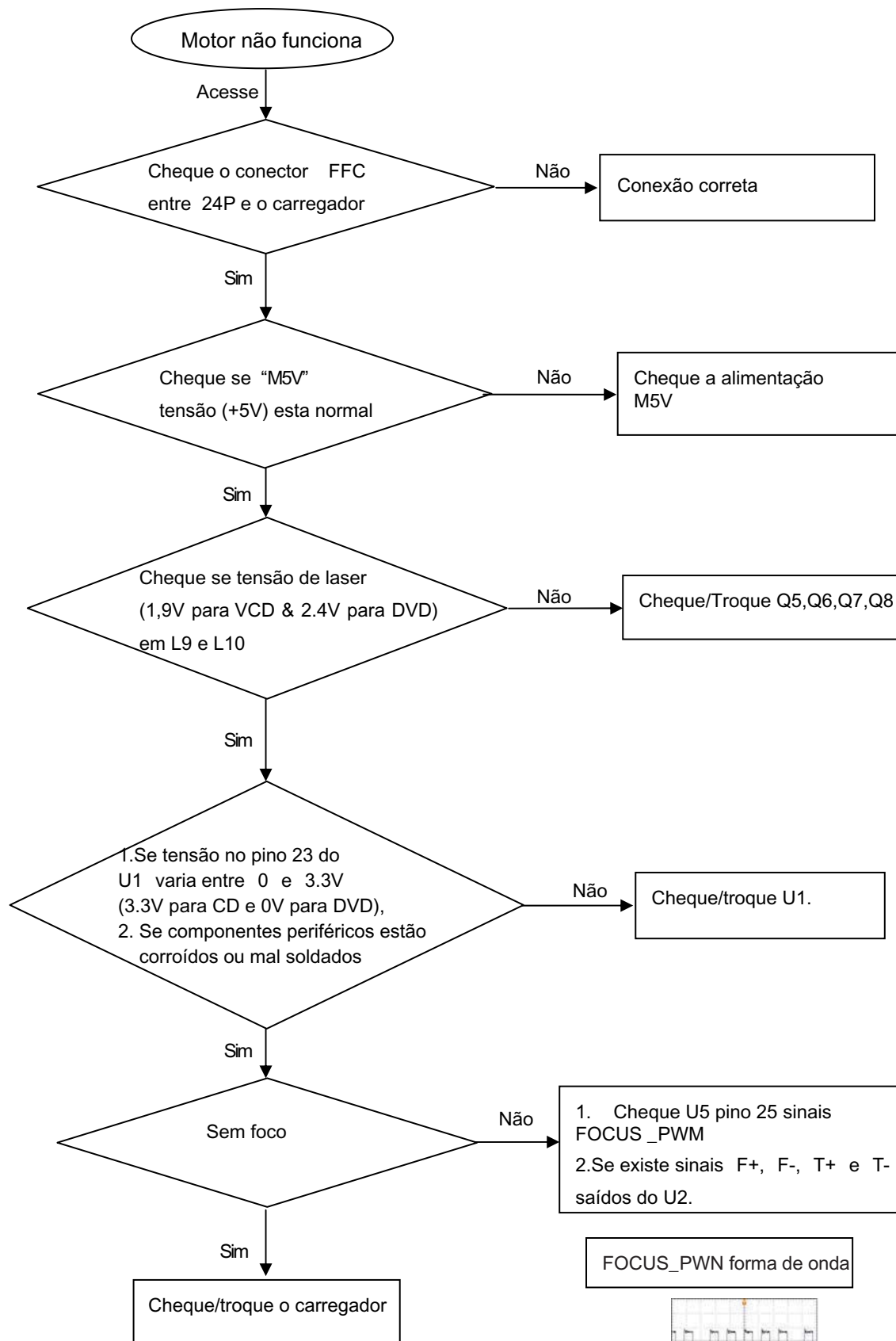
A tela mostrará:

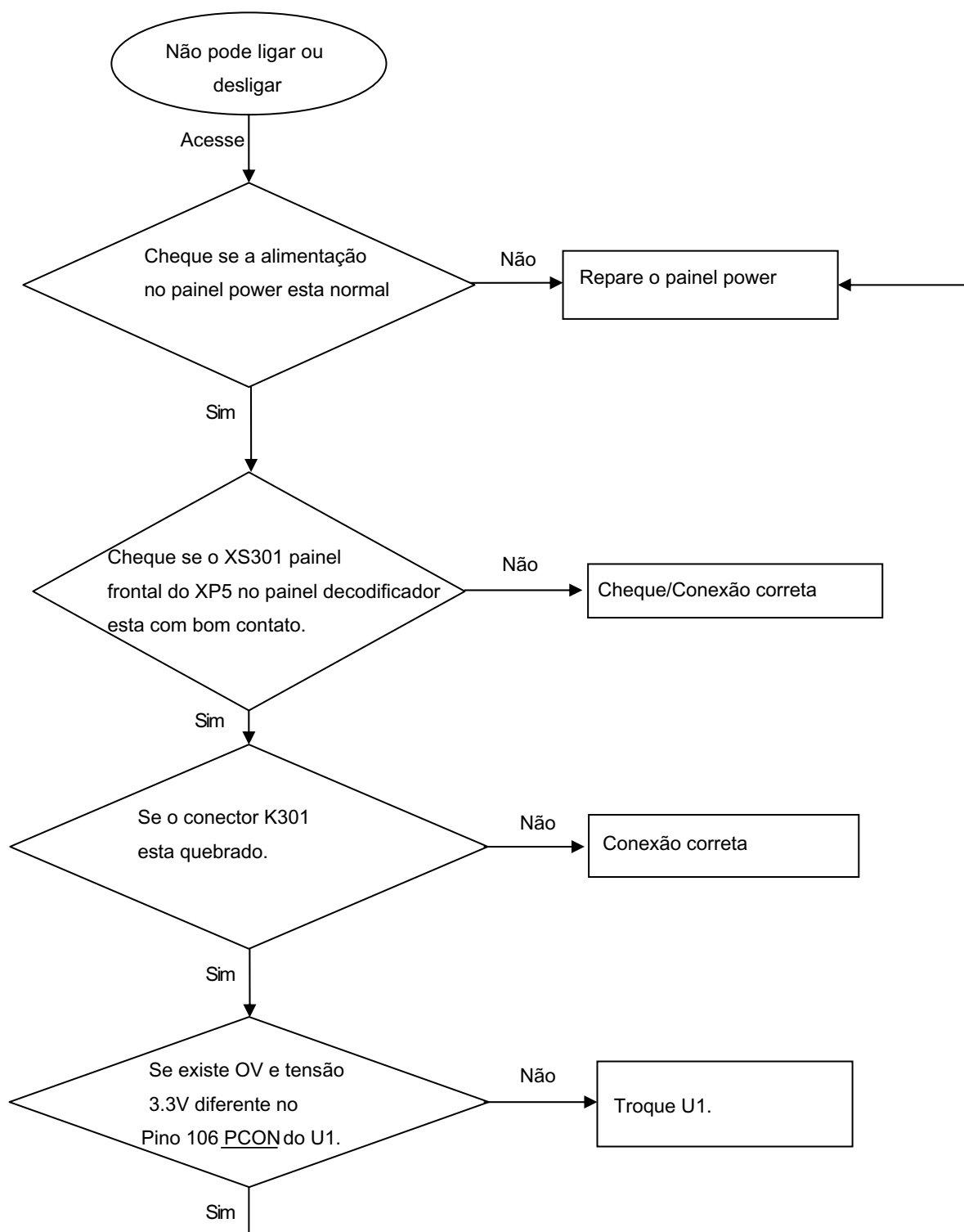
DVP × × × × × REGION × OK

(Significa o idioma que deve ser corrigido e o aparelho ligará automaticamente.)

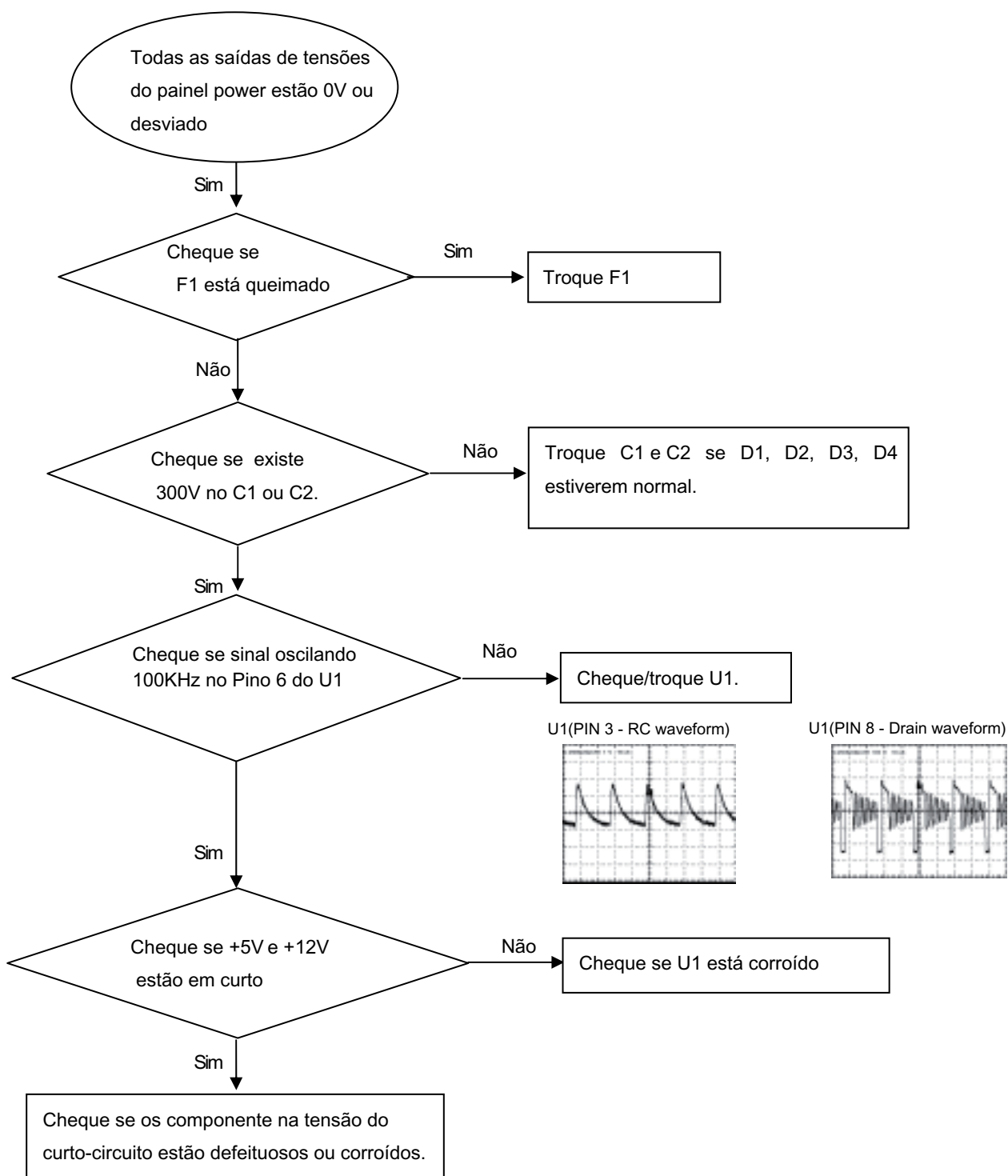
FLUXOS SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

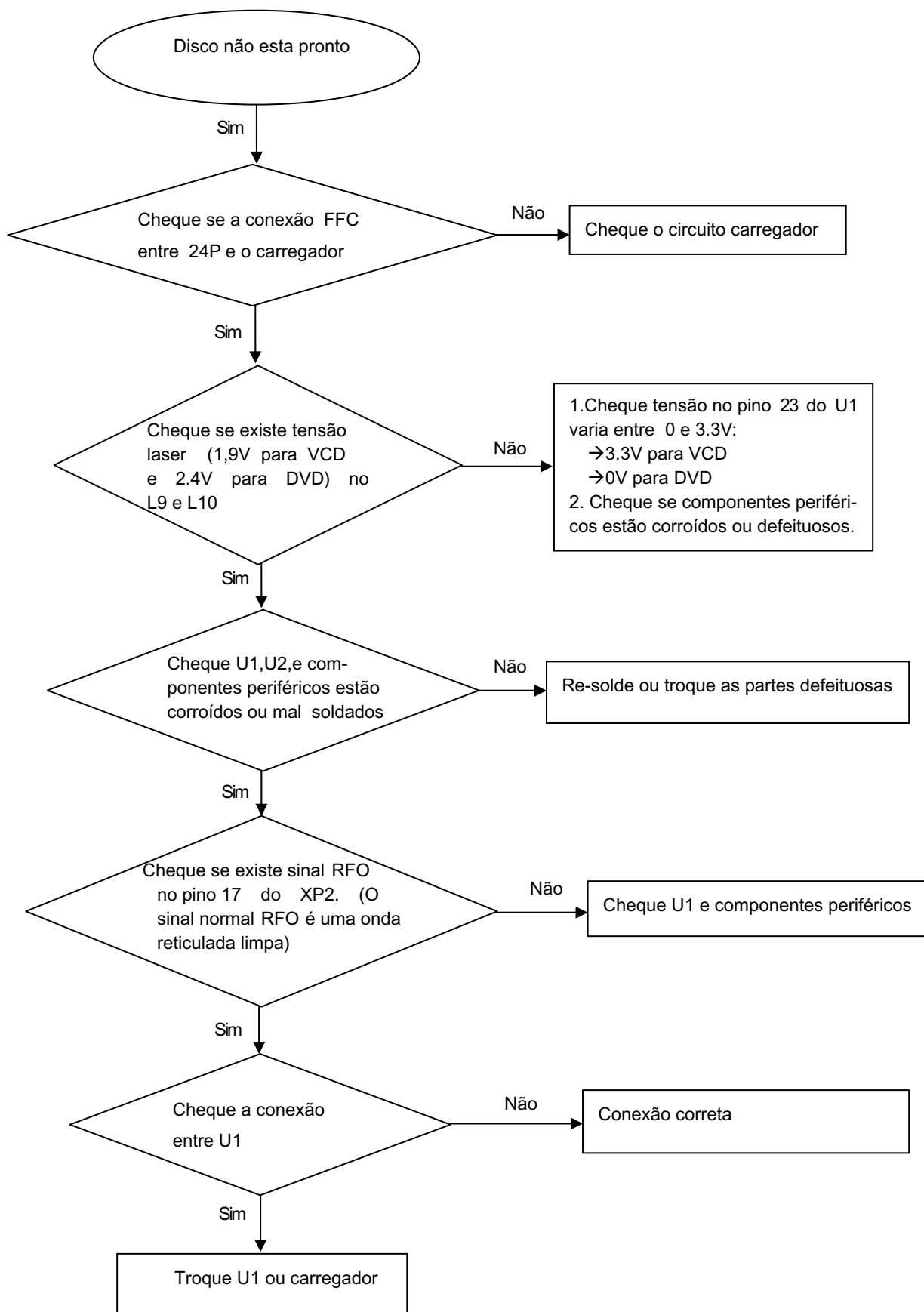
Motor Spindle não funciona

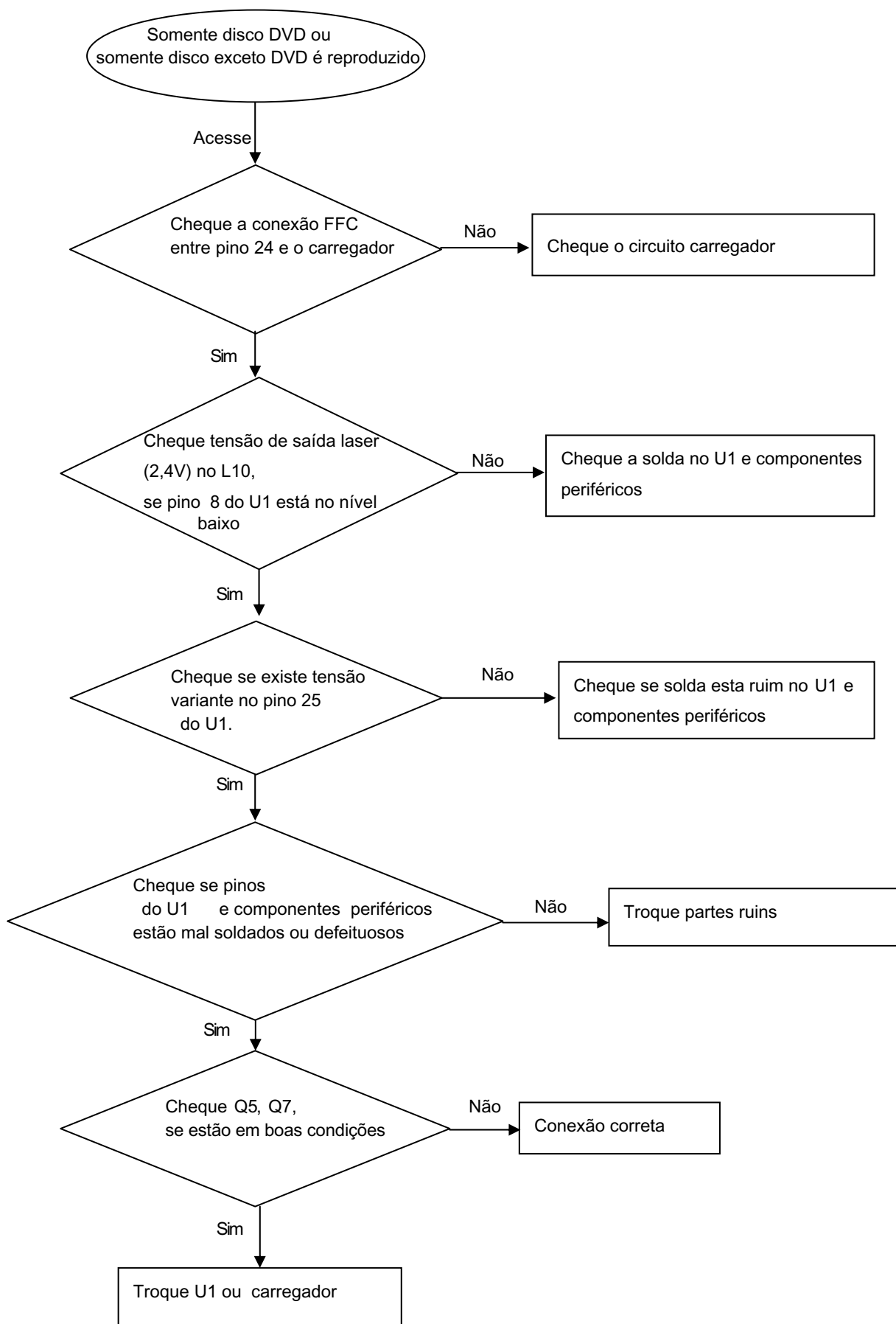


Não pode ligar ou desligar

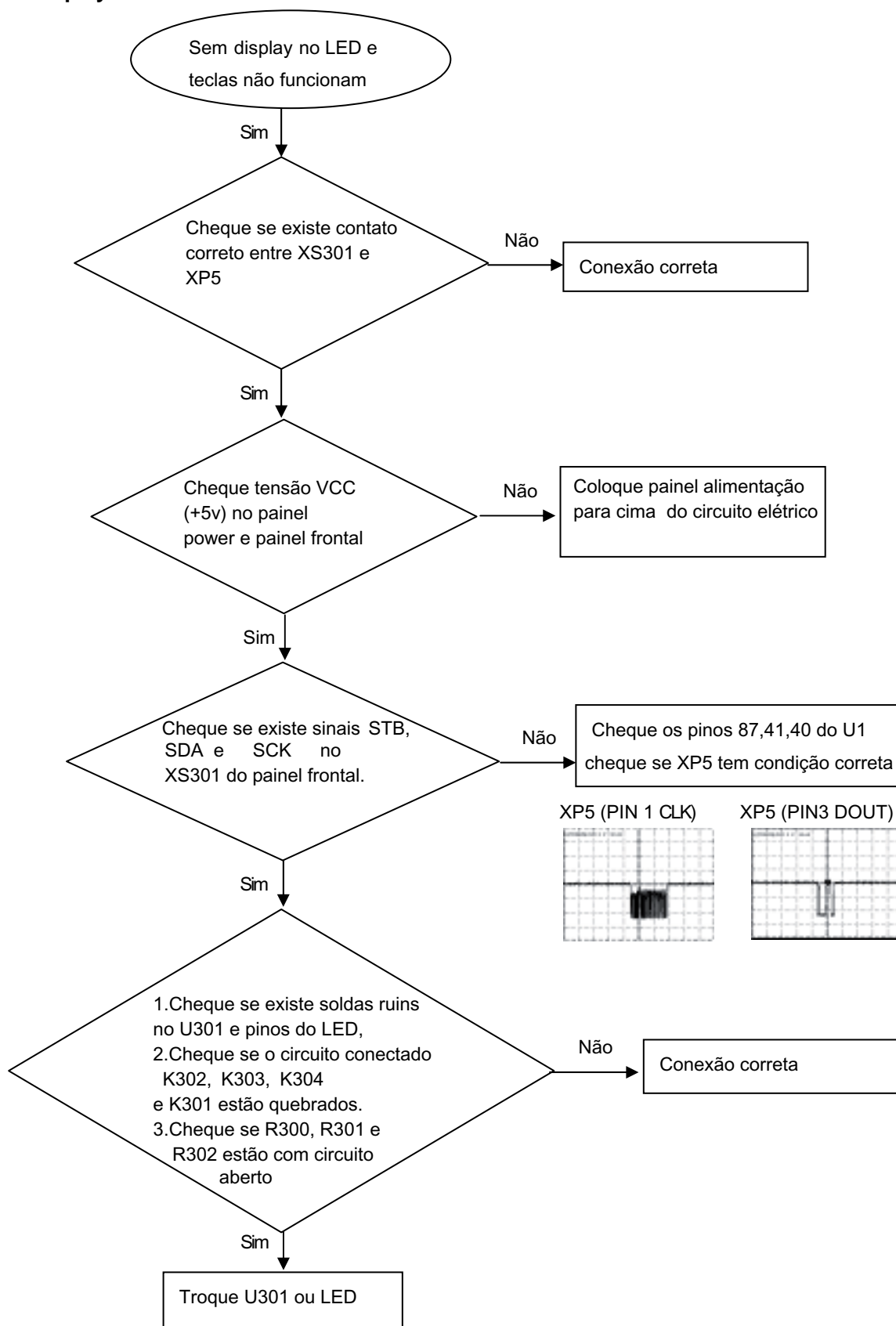
Todas as saídas de tensões do painel power estão 0V ou desviado.

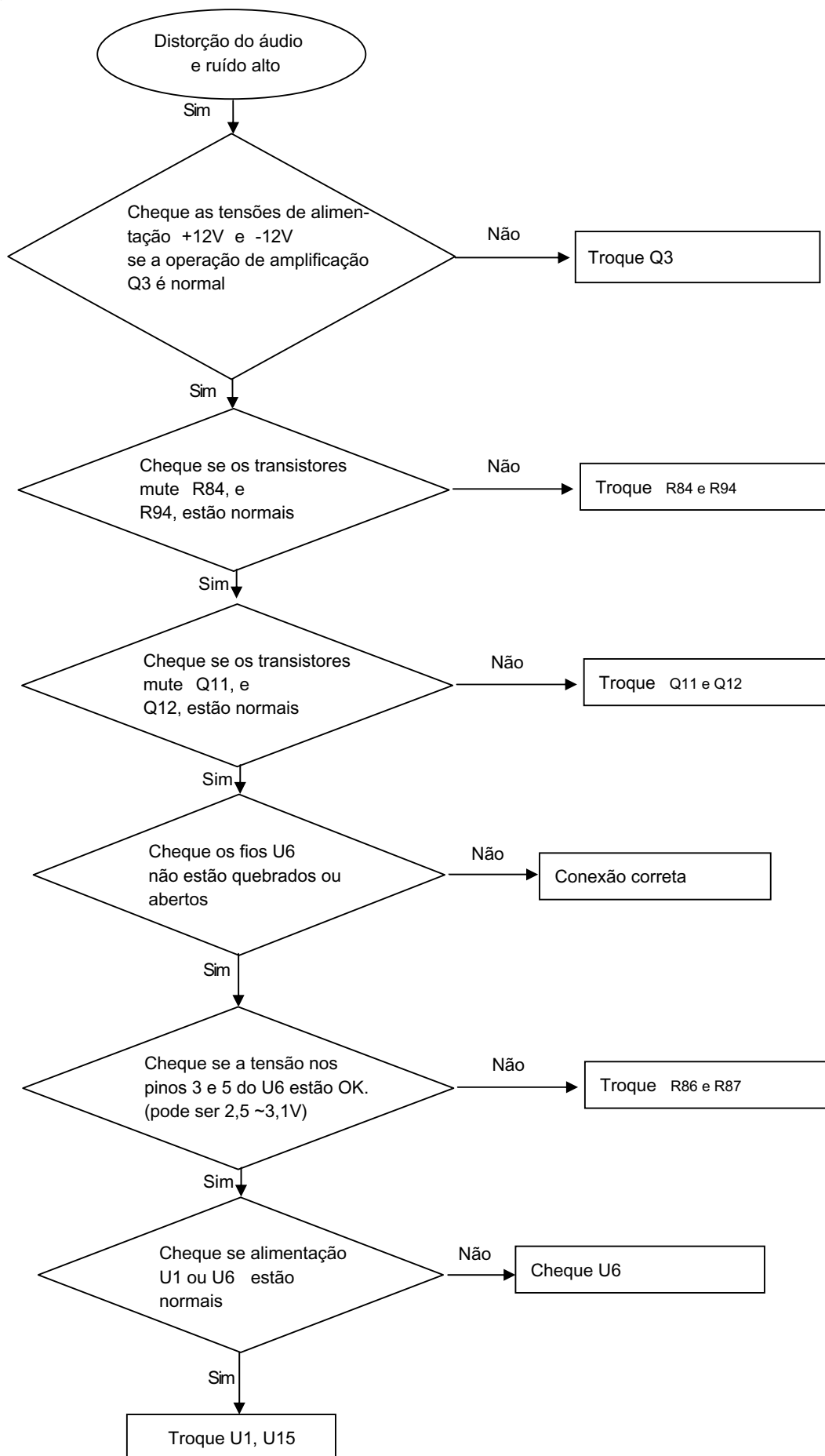


Disco não esta pronto

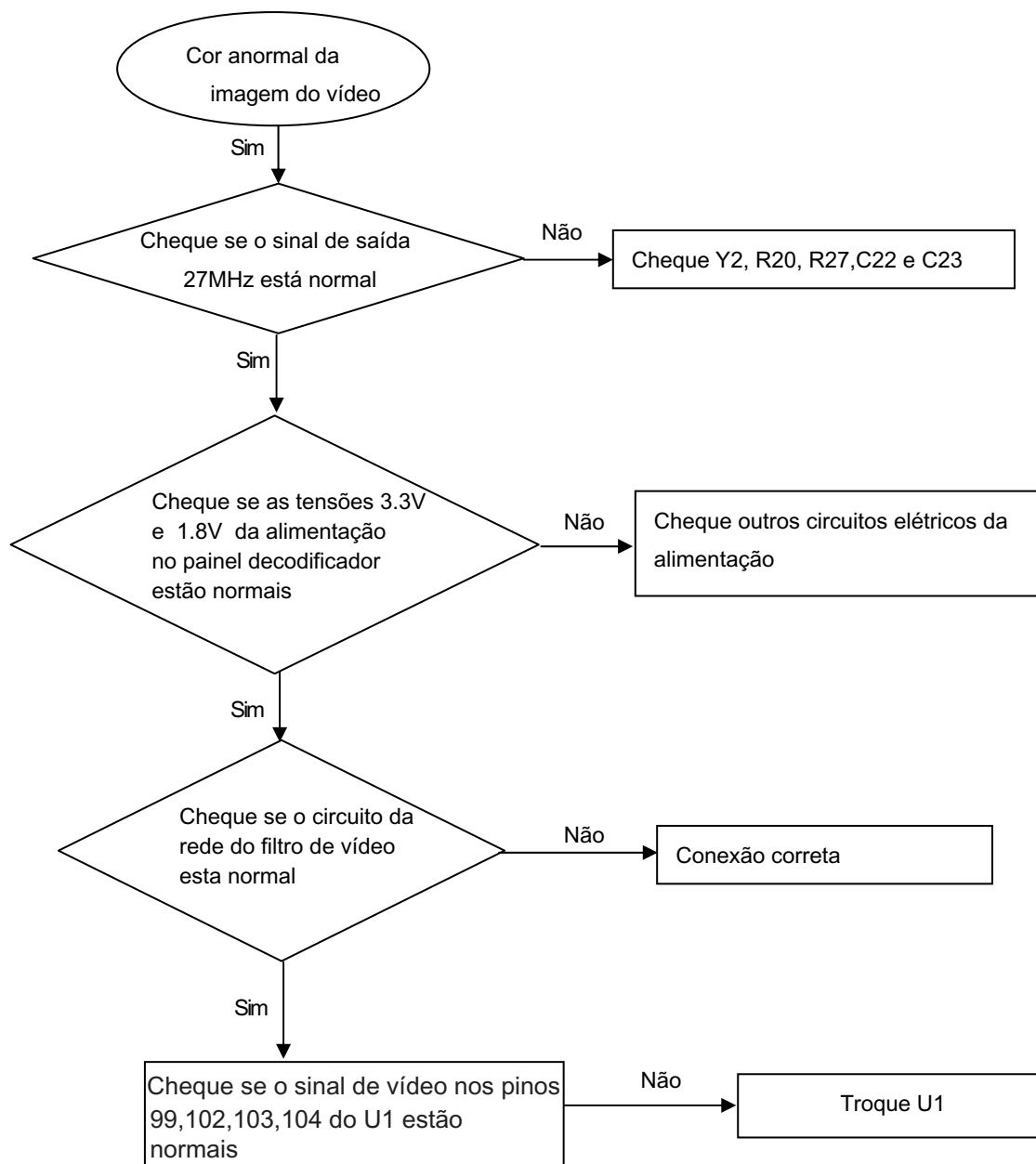
Somente disco DVD ou somente disco exceto DVD é reproduzido

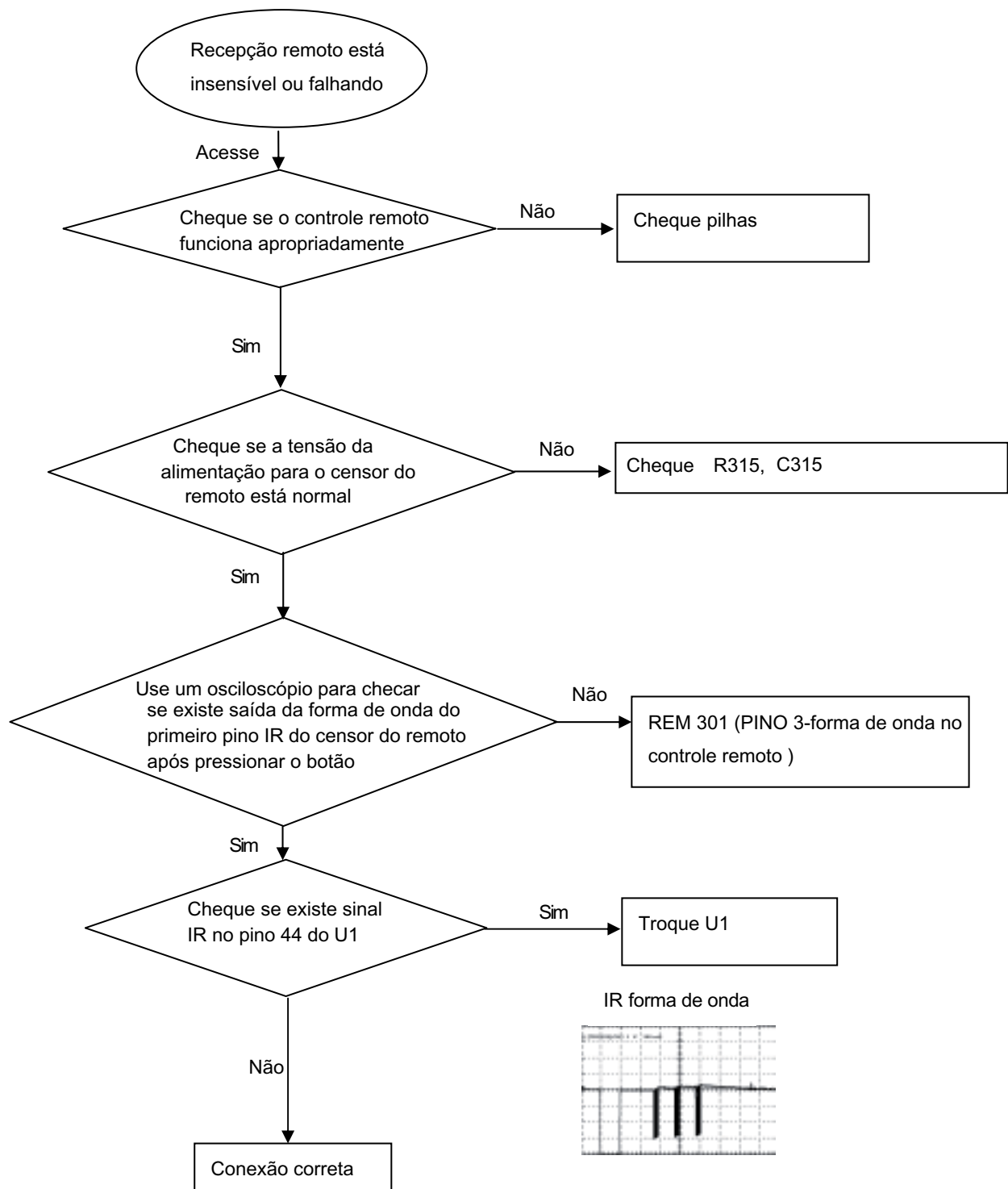
Sem display no LED e teclas não funcionam



Distorção do áudio e ruído alto

Cor anormal da imagem do vídeo



Recepção remoto está insensível ou falhando.

Sem imagem de vídeo e sem áudio

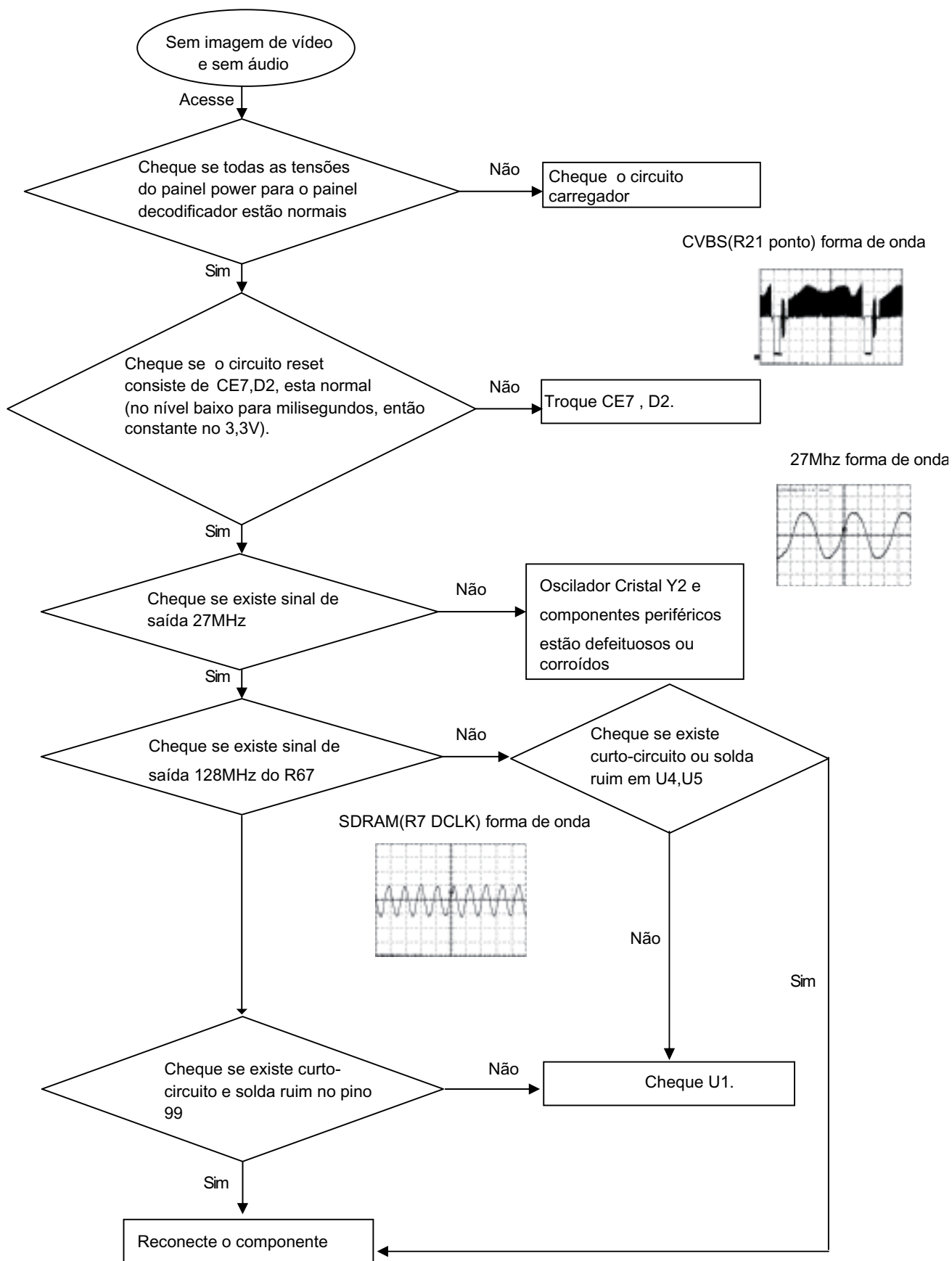
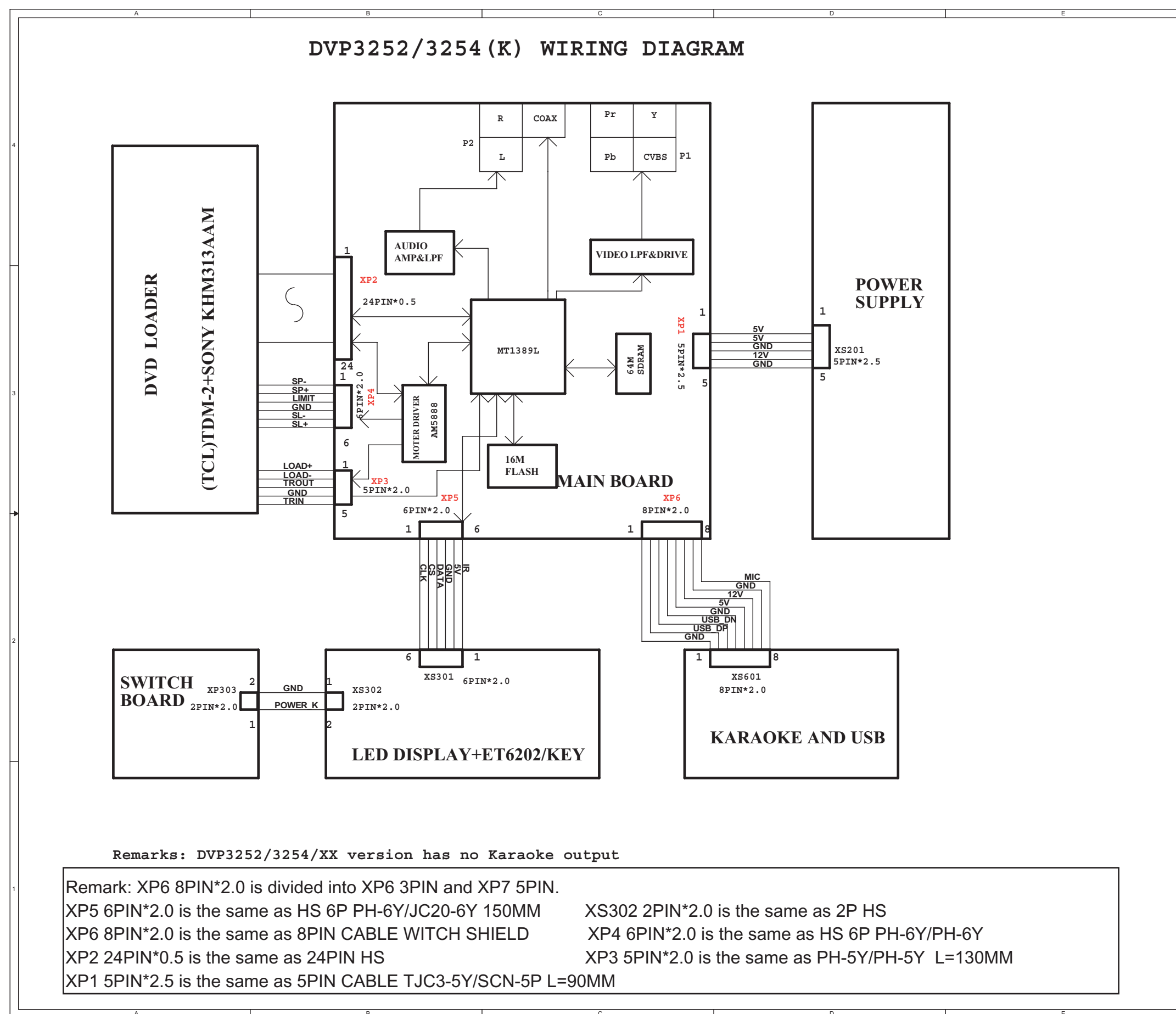
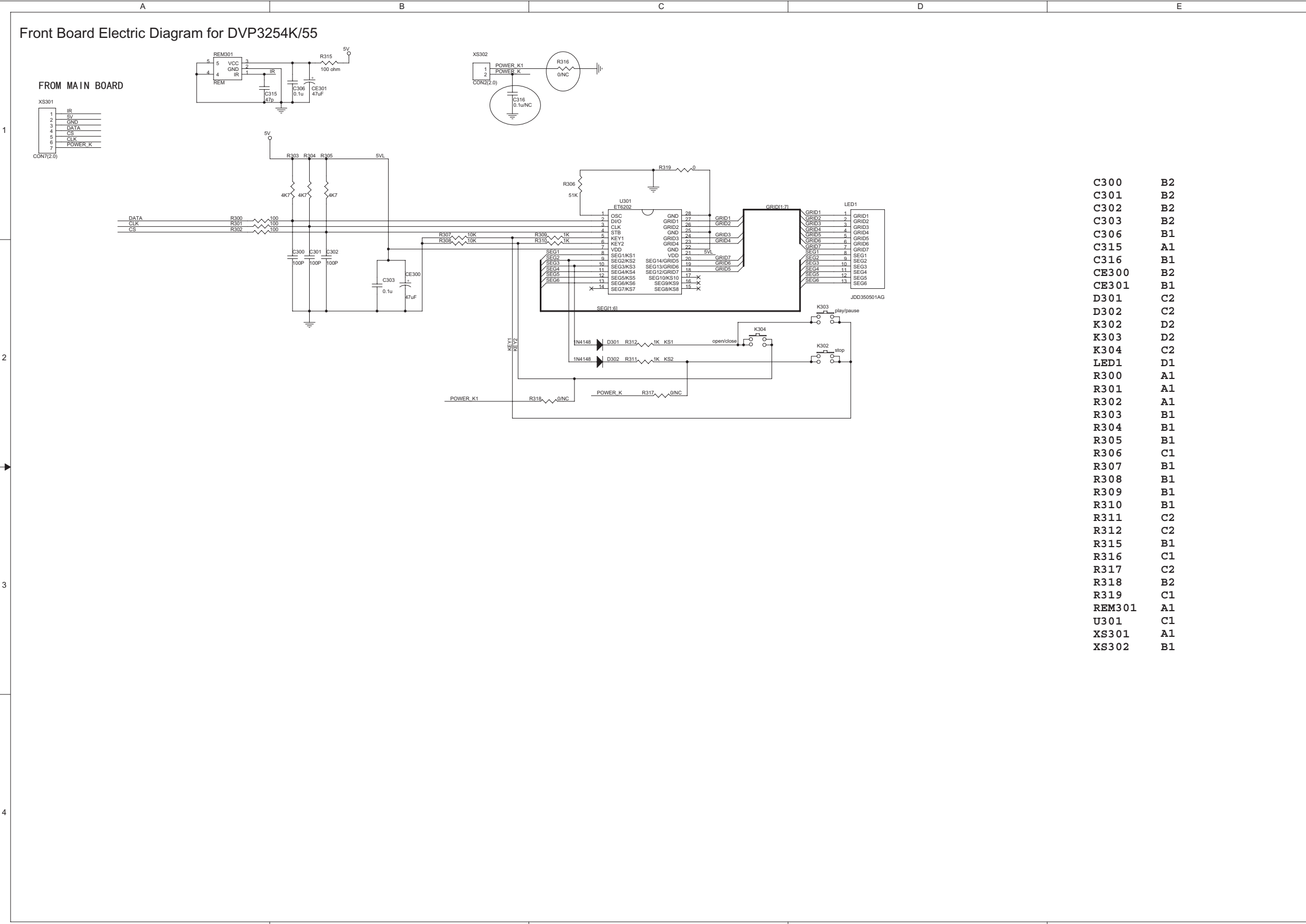


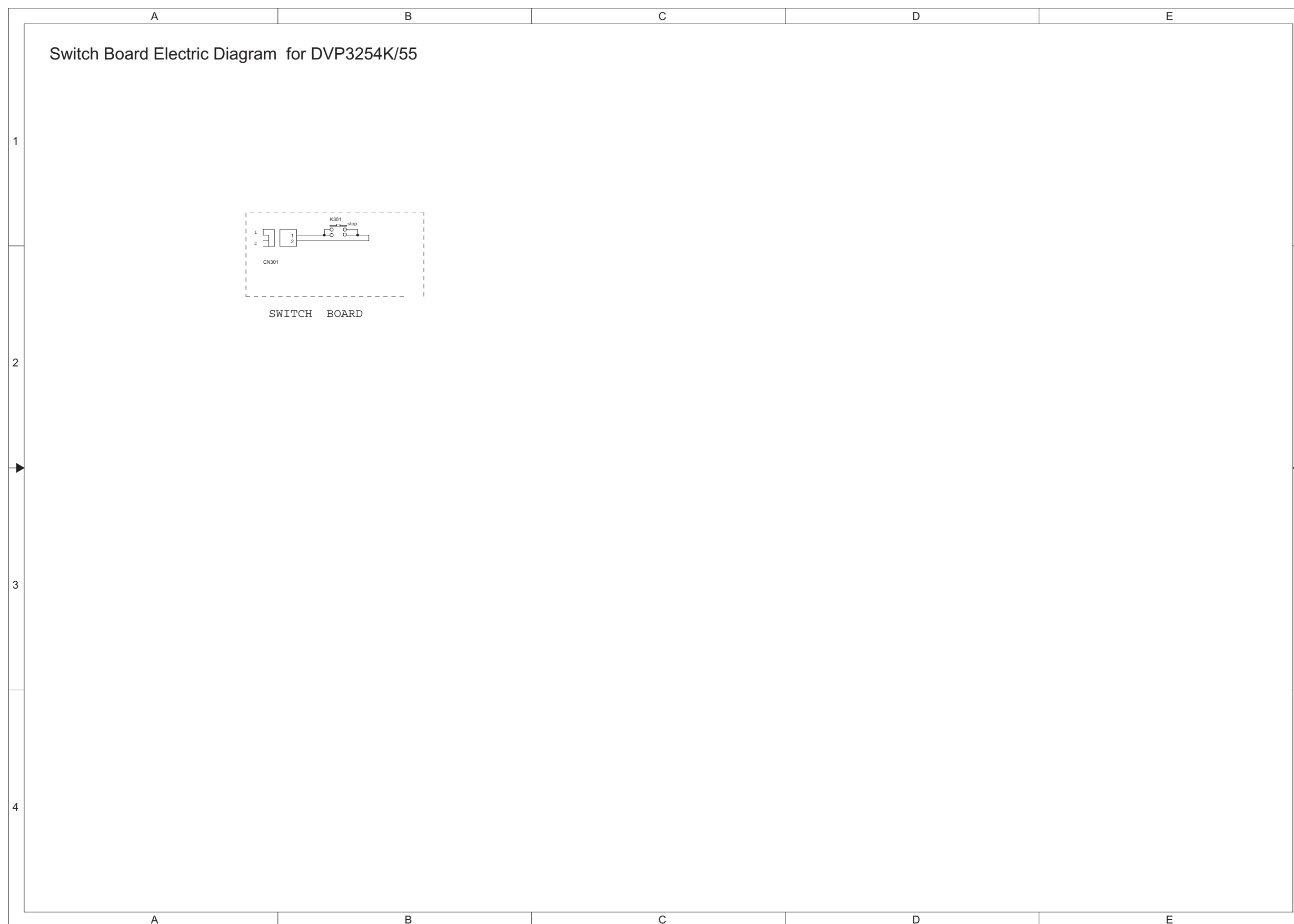
DIAGRAMA LIGAÇÕES



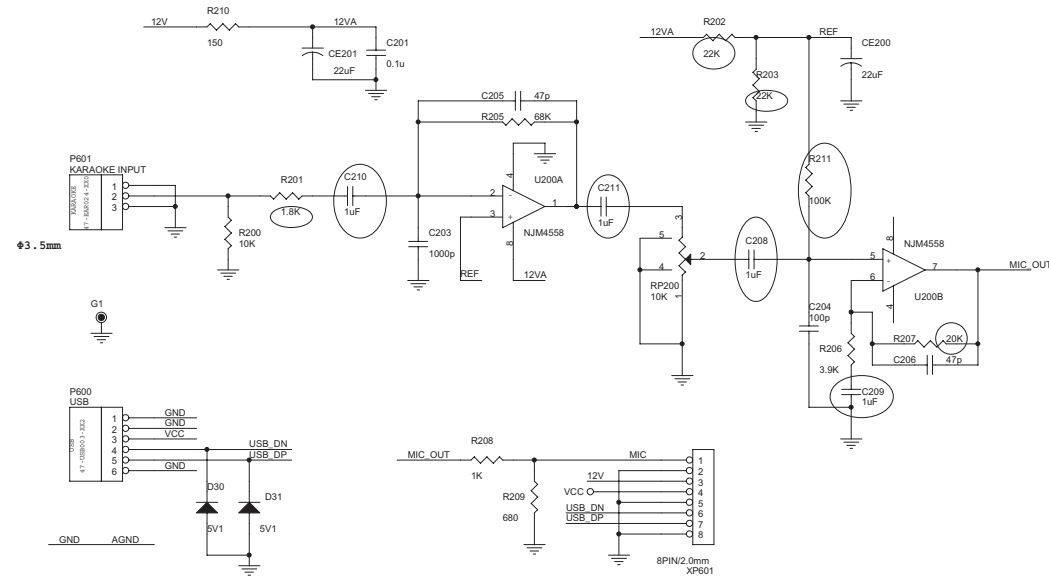
PAINEL FRONTAL - ESQUEMA ELÉTRICO



PAINEL CHAVE - ESQUEMA ELÉTRICO

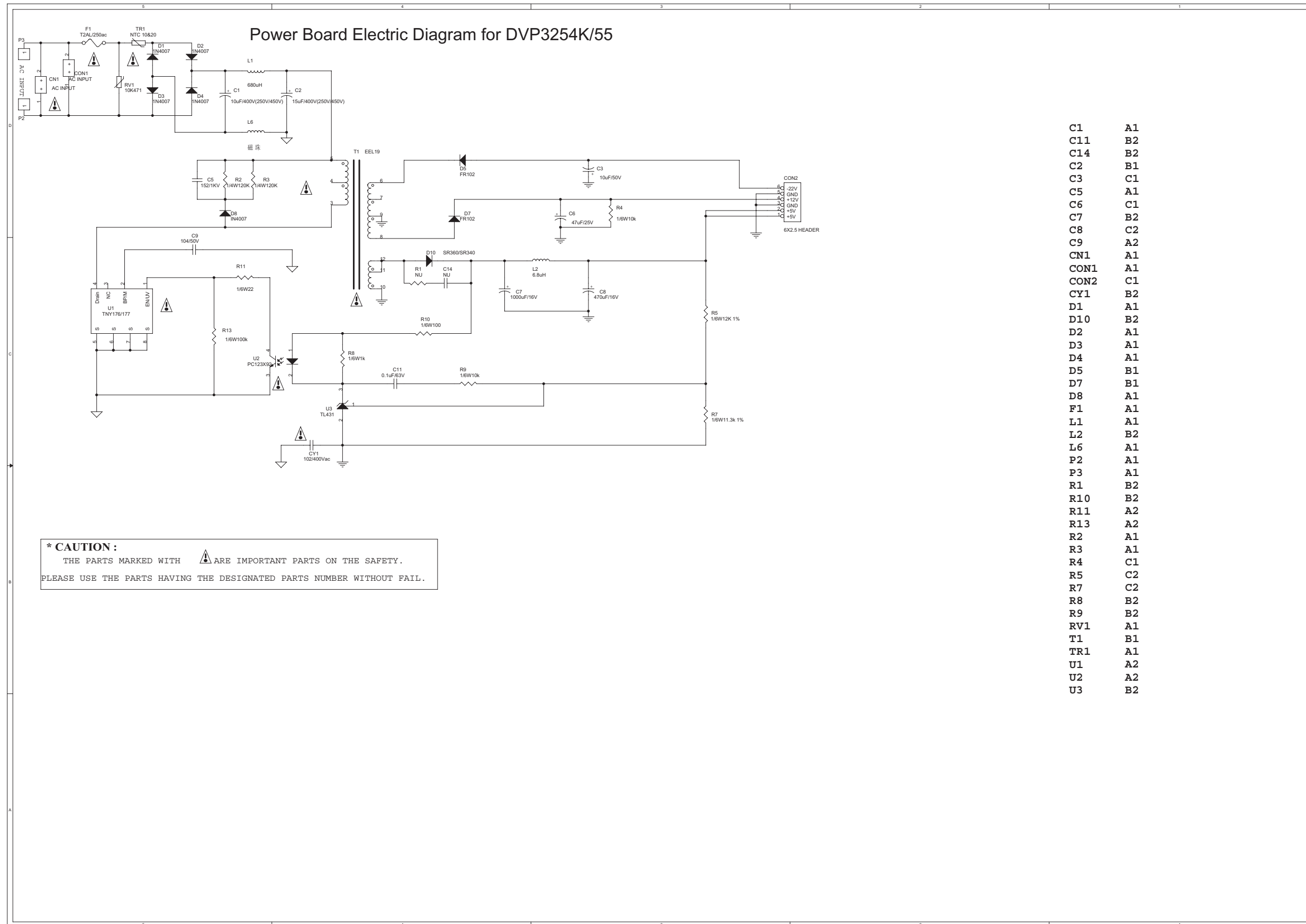


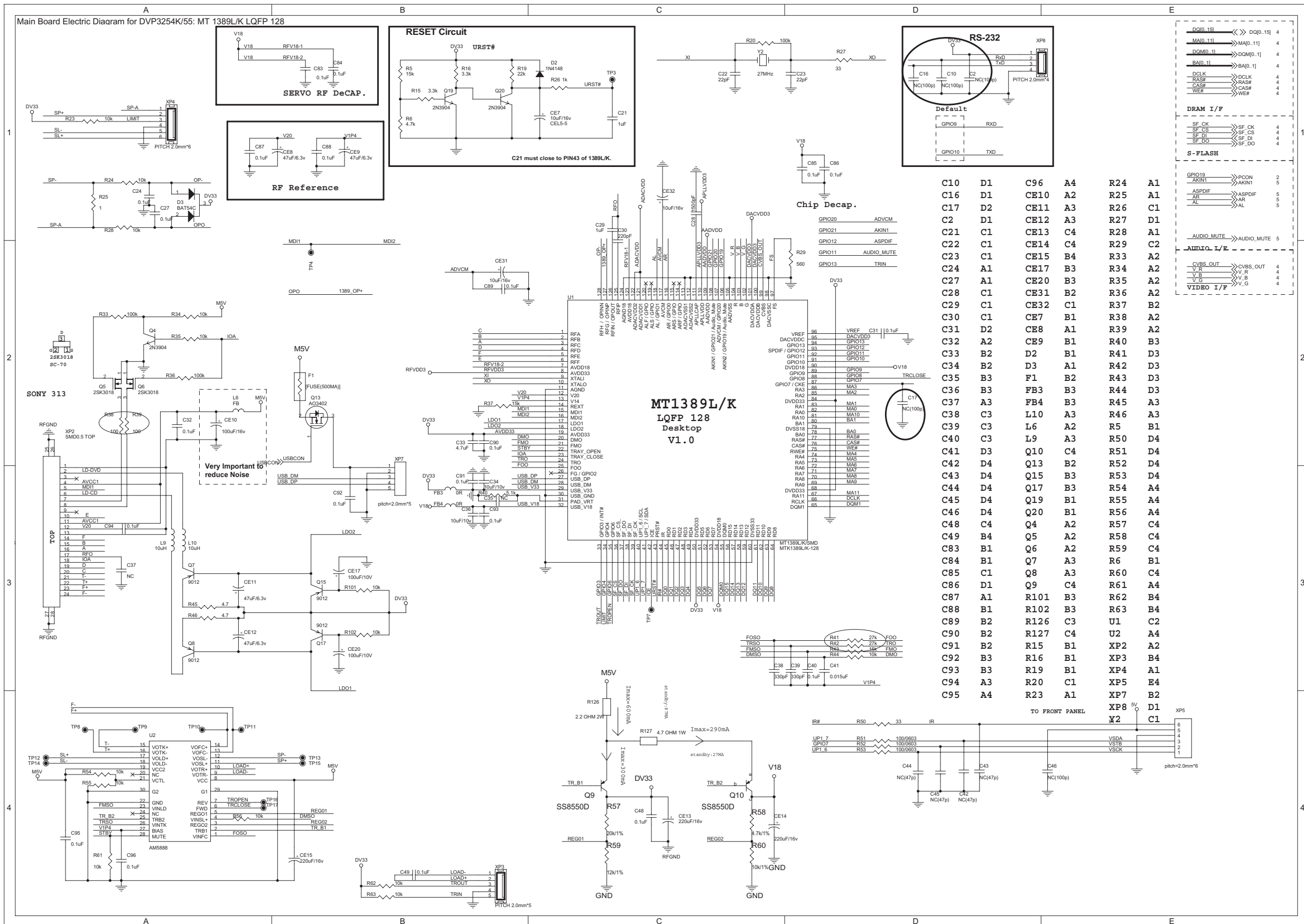
PAINEL OK + USB - ESQUEMA ELÉTRICO



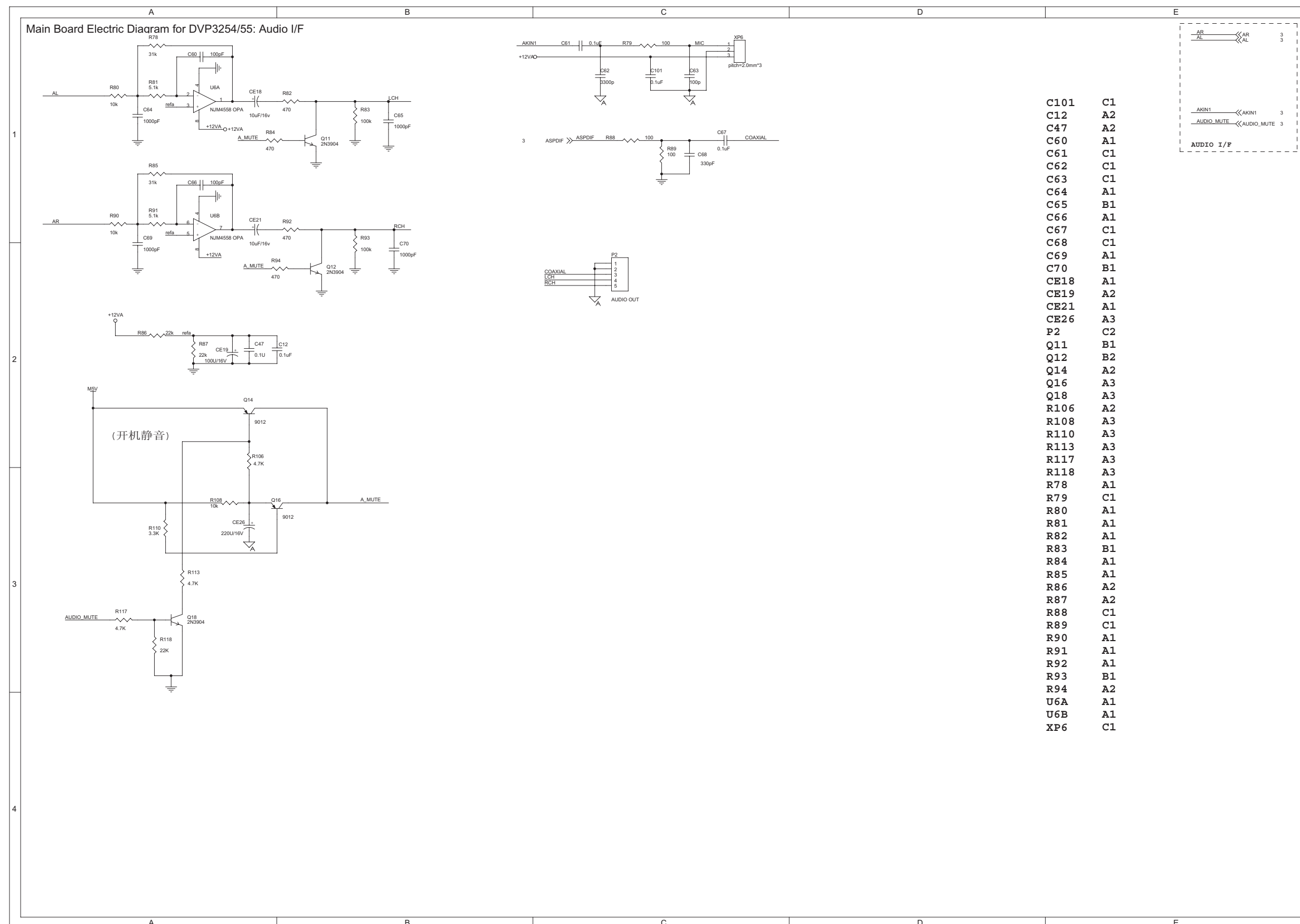
C201	B1
C203	B2
C204	C2
C205	B1
C206	C2
C208	C2
C209	C2
C210	B2
C211	B2
CE200	C1
CE201	B1
D30	B2
D31	B2
G1	A2
P600	A2
P601	A2
R200	B2
R201	B2
R202	C1
R203	C1
R205	B1
R206	C2
R207	C2
R208	B2
R209	B2
R210	B1
R211	C2
RP200	B2
U200A	B2
U200B	C2
XP601	C2

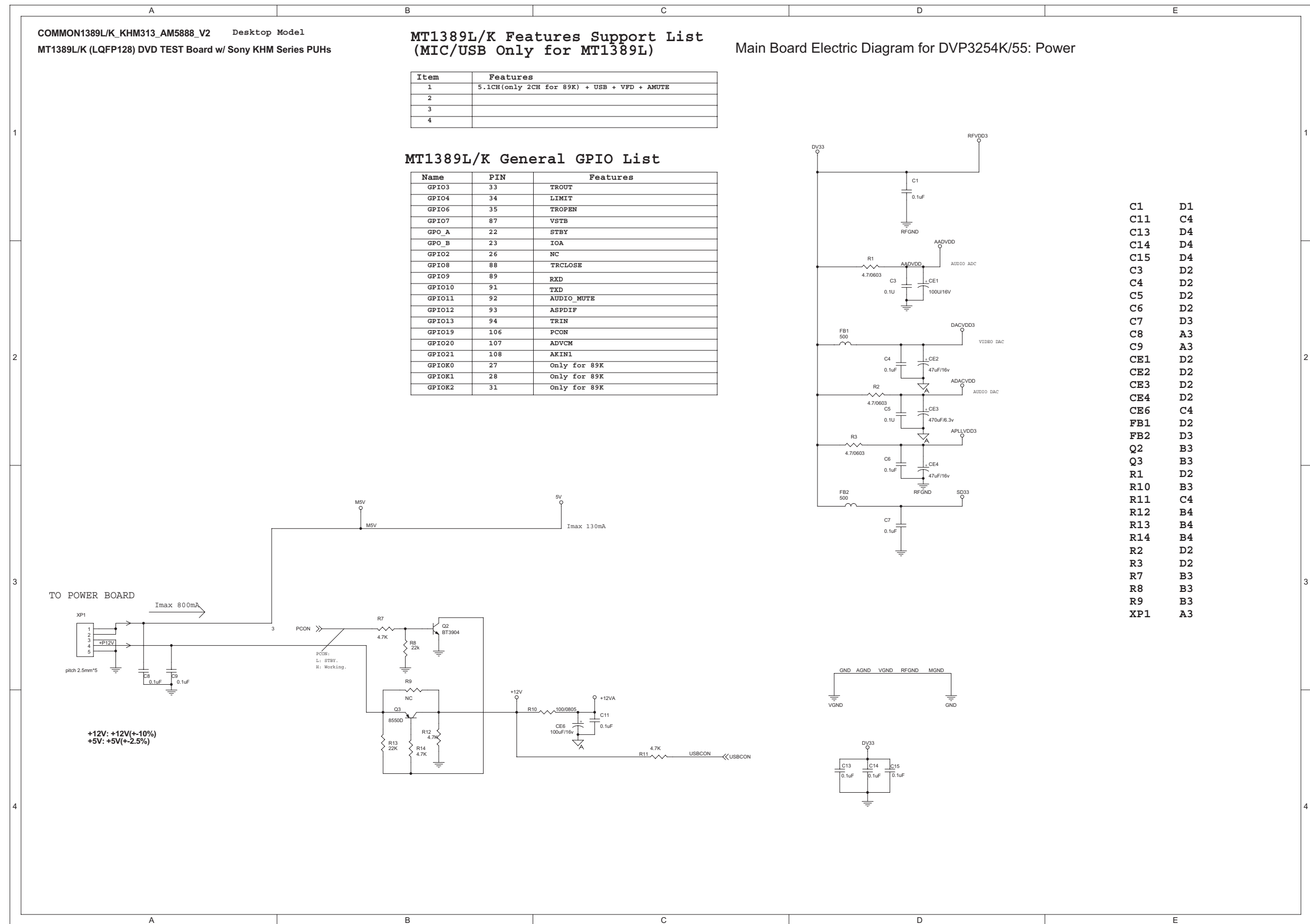
PAINEL POWER - ESQUEMA ELÉTRICO



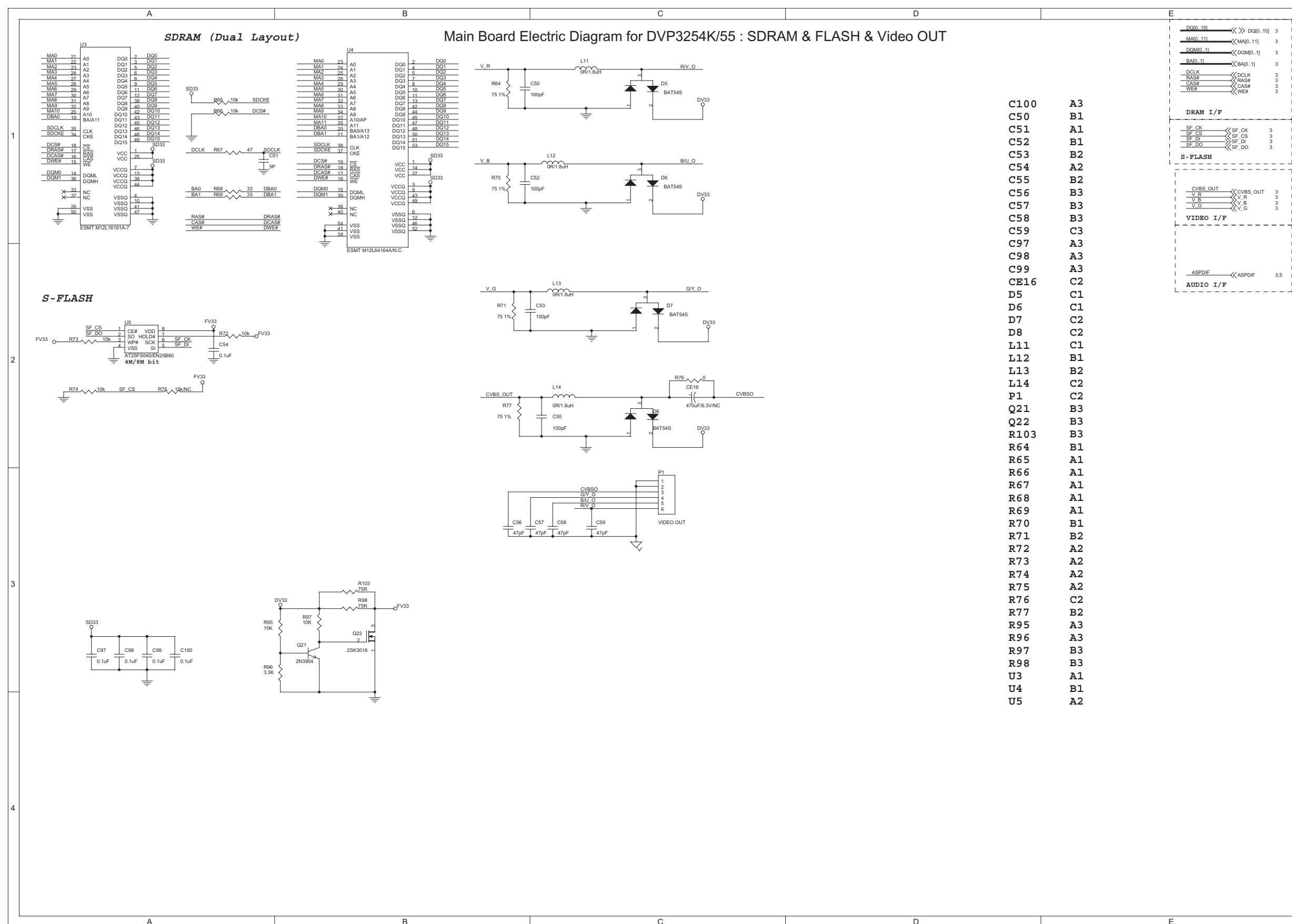


PAINEL PRINCIPAL - ESQUEMA ELÉTRICO - ÁUDIO VF

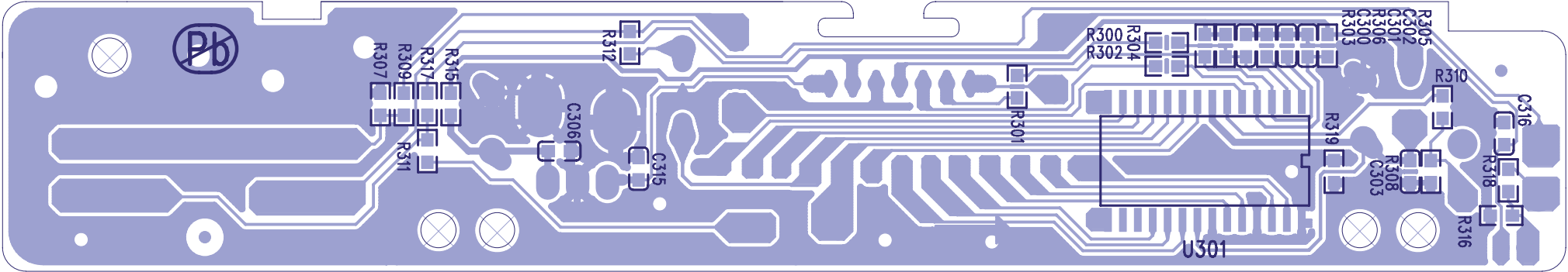




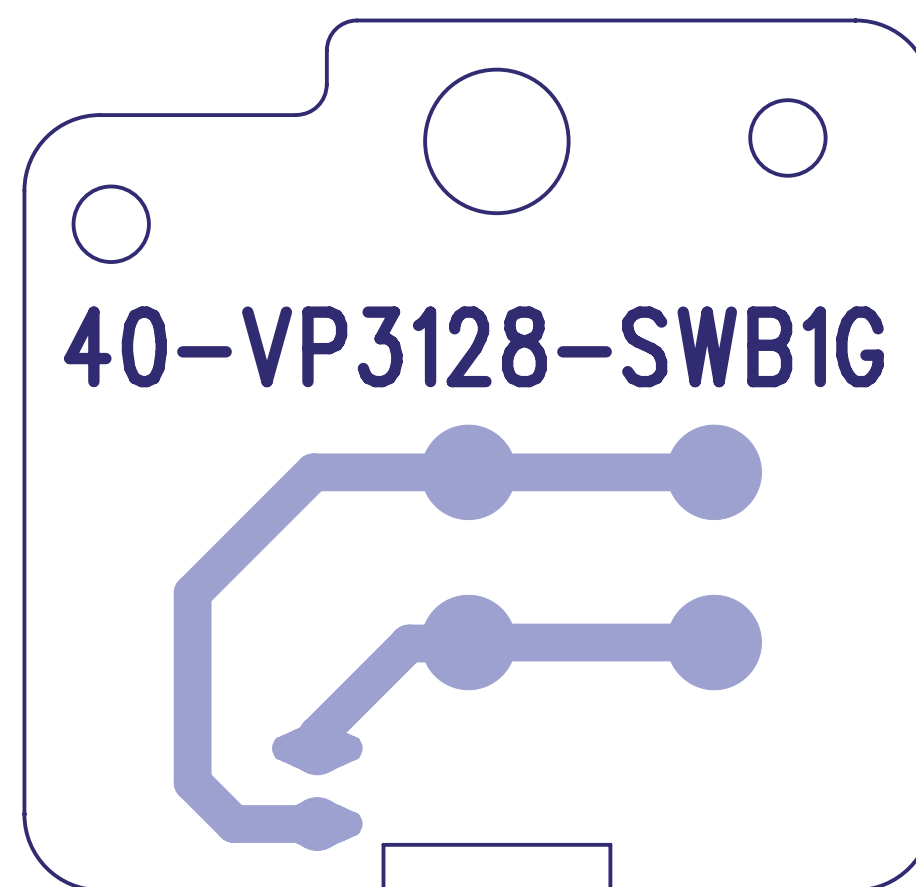
PAINEL PRINCIPAL - ESQUEMA ELÉTRICO - SDRAM & FLASH & SAÍDA DE VÍDEO



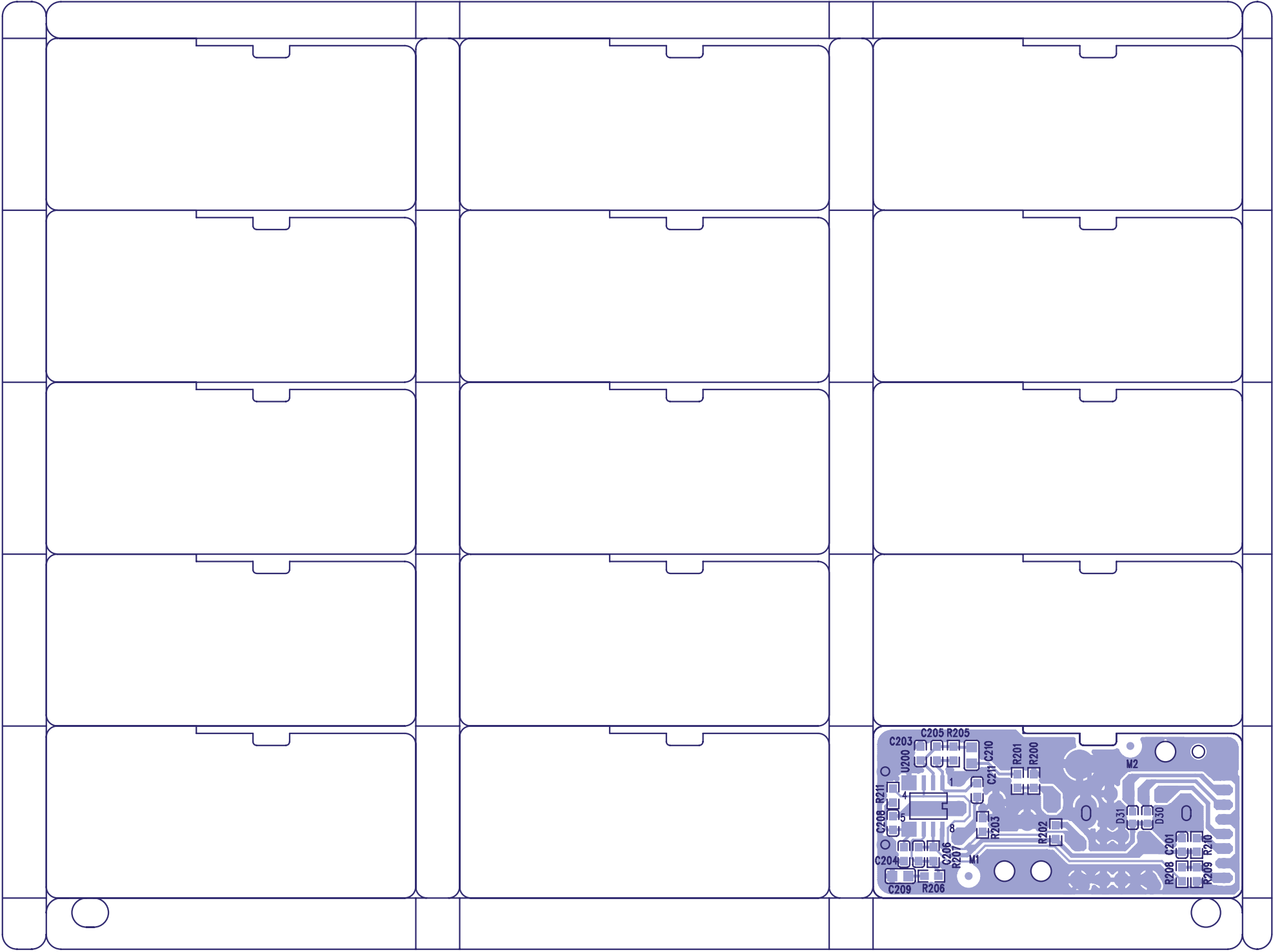
PAINEL FRONTAL - LAYOUT INFERIOR



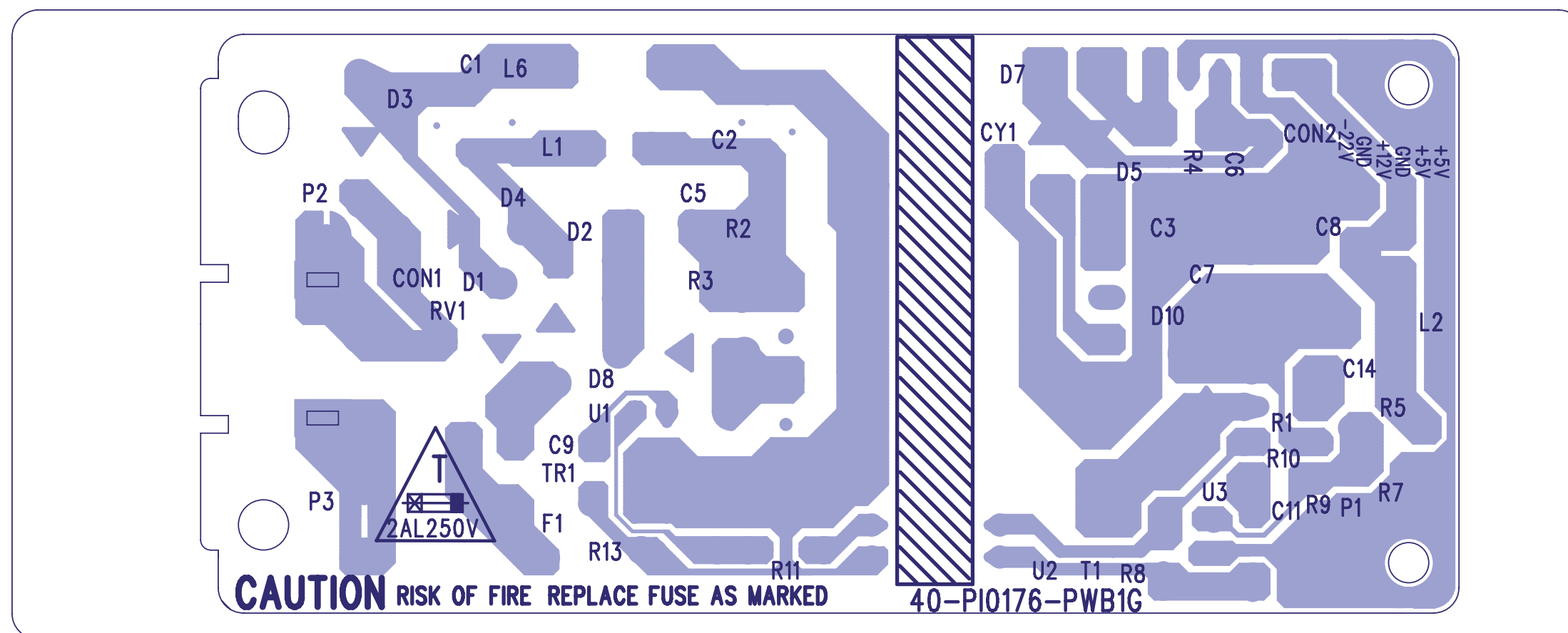
PAINEL CHAVE - LAYOUT INFERIOR



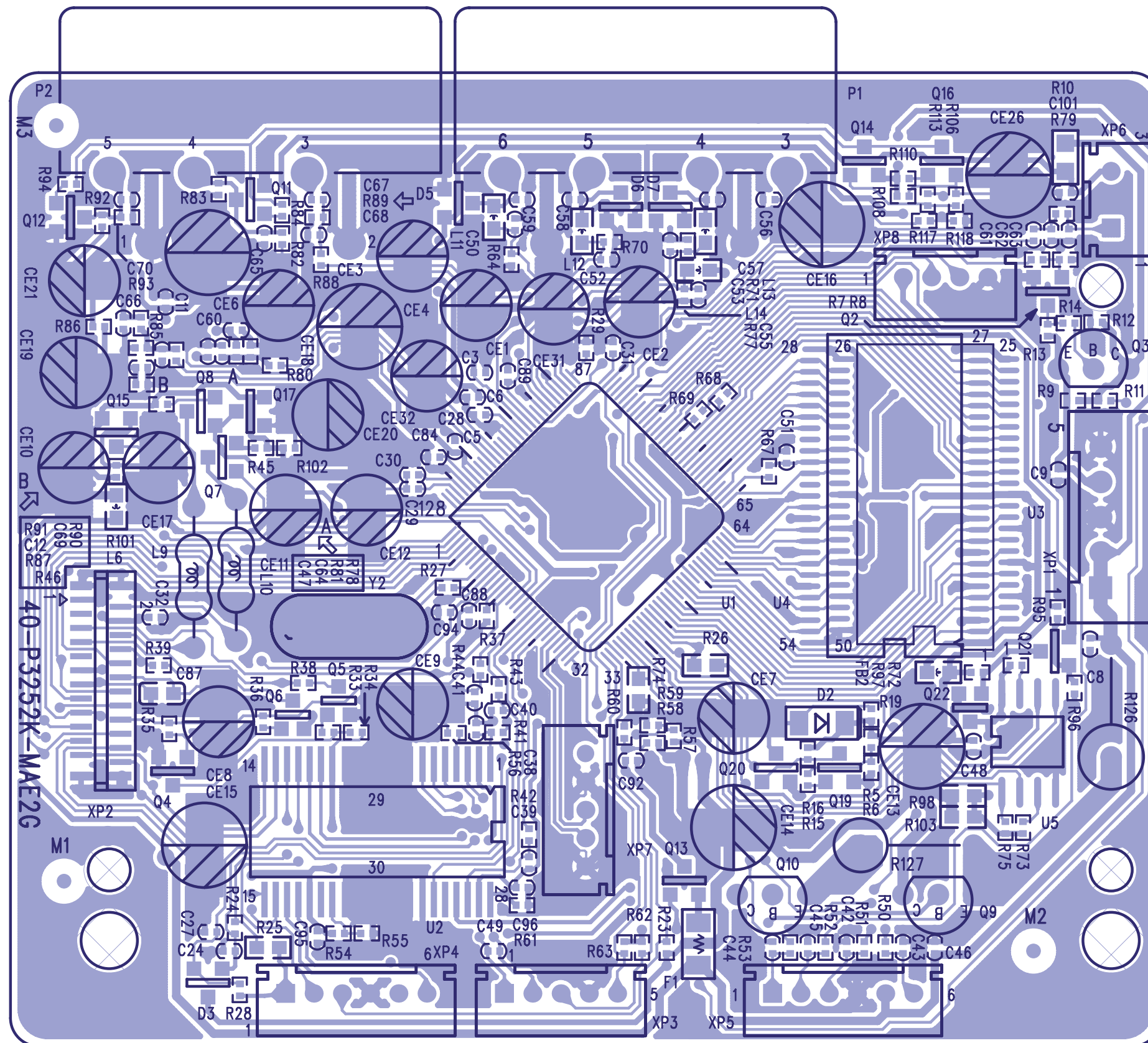
PAINEL OK + USB - LAYOUT INFERIOR



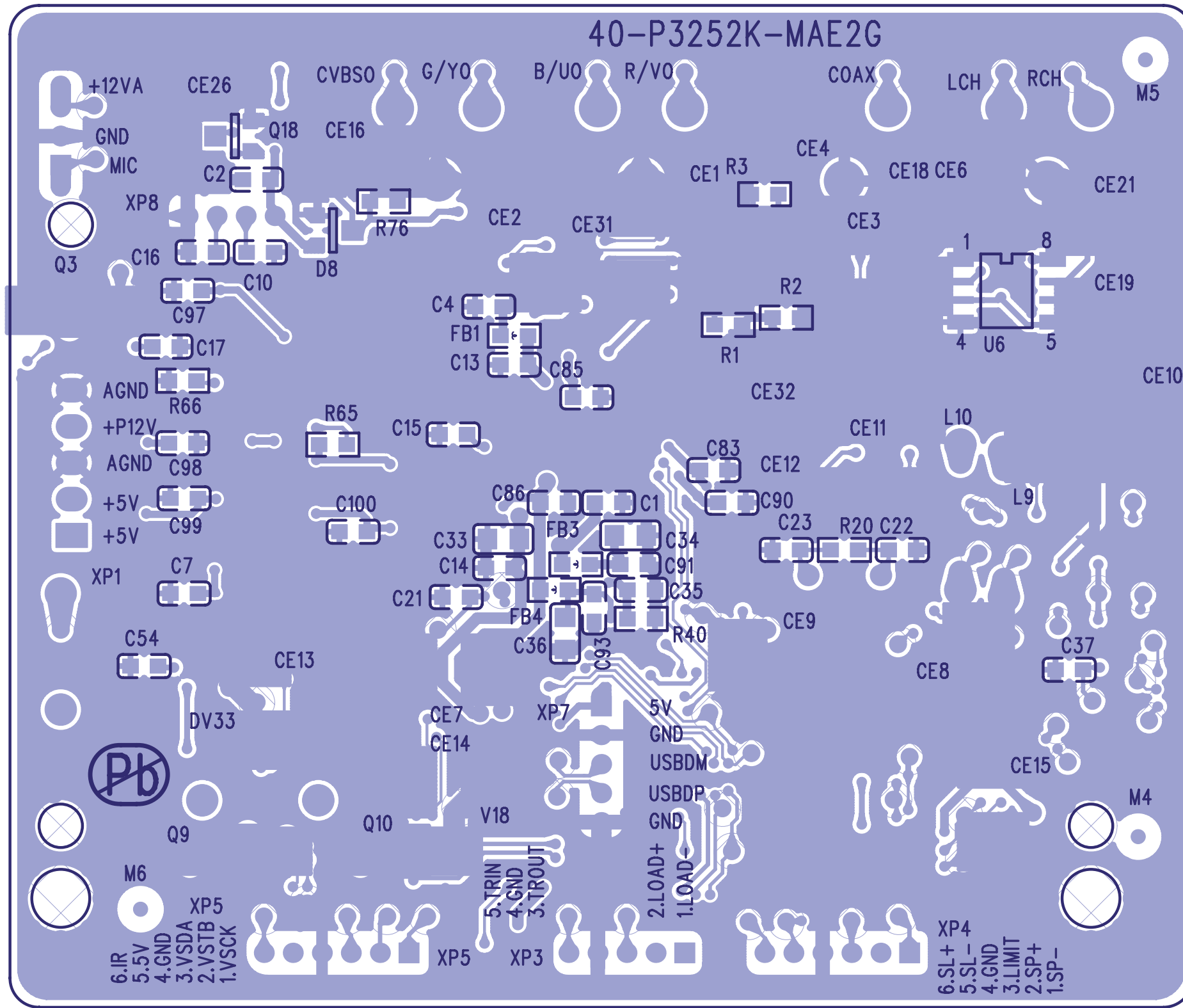
PAINEL POWER - LAYOUT INFERIOR



PAINEL PRINCIPAL - LAYOUT SUPERIOR



PAINEL PRINCIPAL - LAYOUT INFERIOR



VISTA EXPLODIDA

